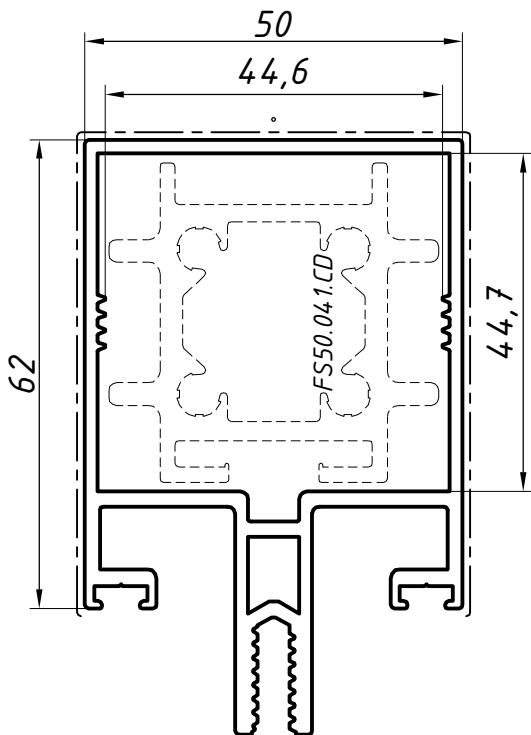
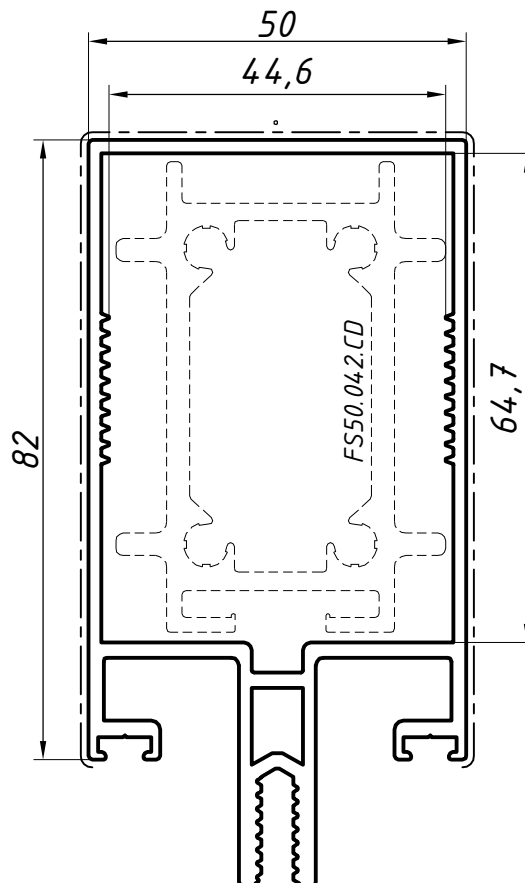


Стойка (62мм)
FS50.001.XX



$I_x = 33,84 \text{ см}^4$
 $I_y = 17,76 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,396 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 0,630 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,174 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Стойка (82мм)
FS50.002.XX



$I_x = 64,17 \text{ см}^4$
 $I_y = 22,16 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,435 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 0,726 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,241 \text{ м}^2/\text{п.м}$

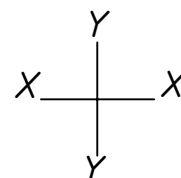
----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

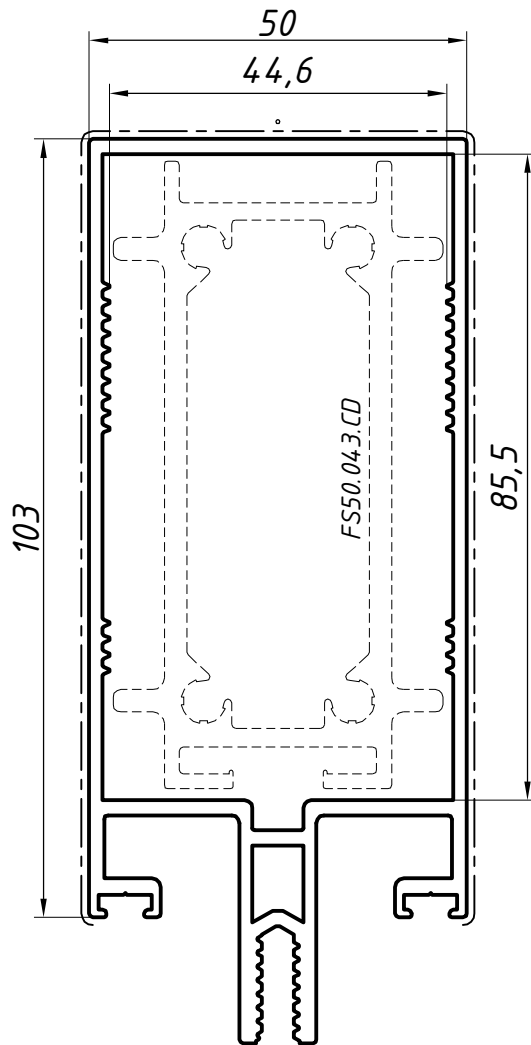
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.



Стойка (103мм)
FS50.003.XX



$$I_x = 115,30 \text{ см}^4$$

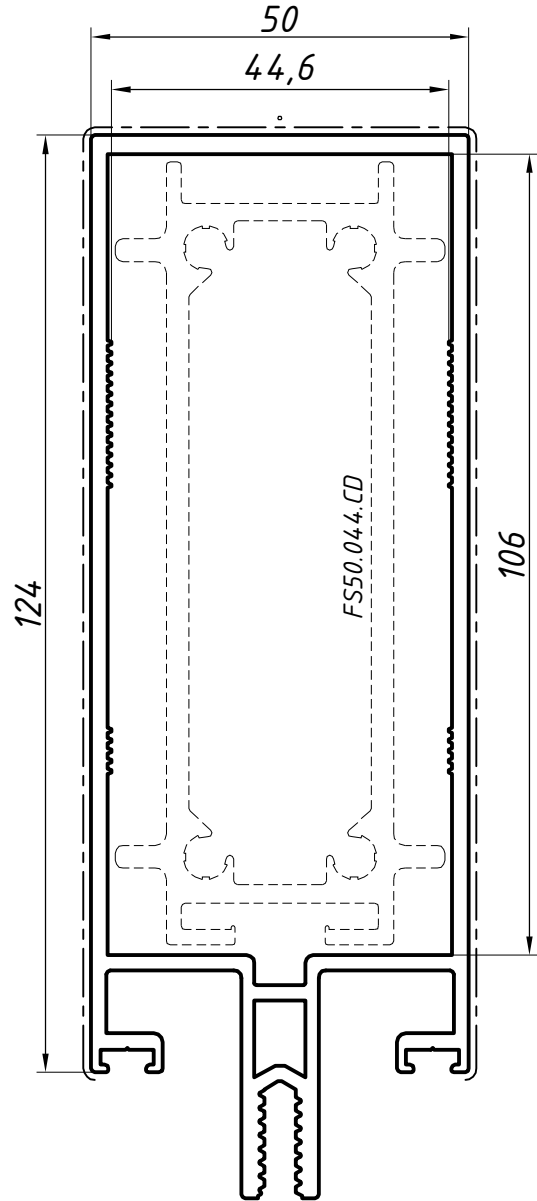
$$I_y = 27,59 \text{ см}^4$$

$$S_n = 0,477 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 0,815 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,256 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

Стойка (124мм)
FS50.004.XX



$$I_x = 200,37 \text{ см}^4$$

$$I_y = 36,49 \text{ см}^4$$

$$S_n = 0,519 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 0,892 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,298 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

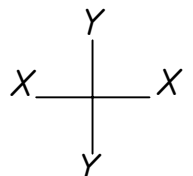
----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

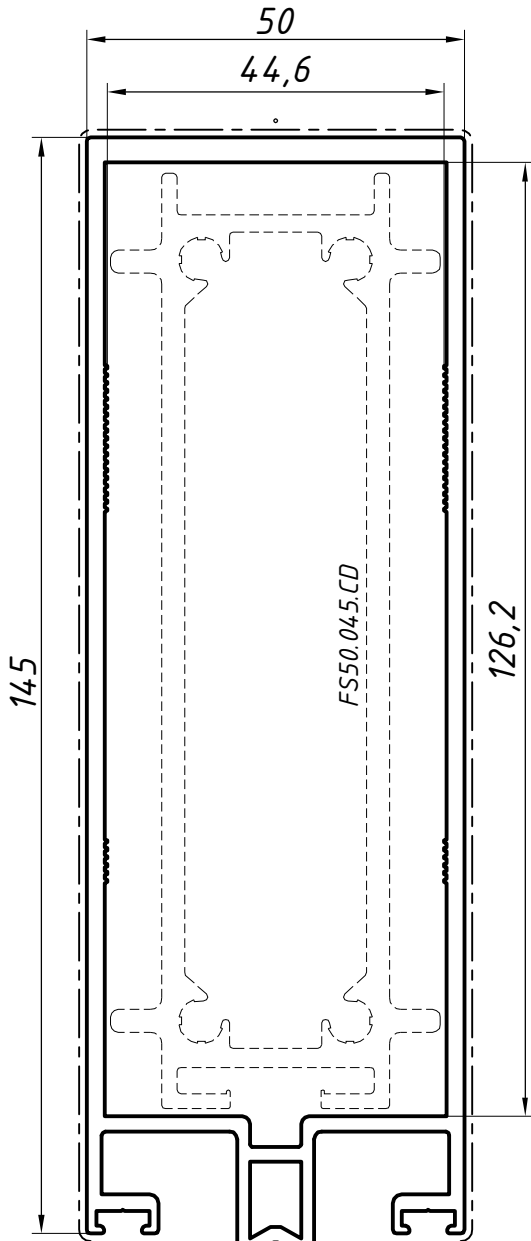
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.



Стойка (145мм)
FS50.005.XX

Стойка (165мм)
FS50.006.XX



FS50.045.CD

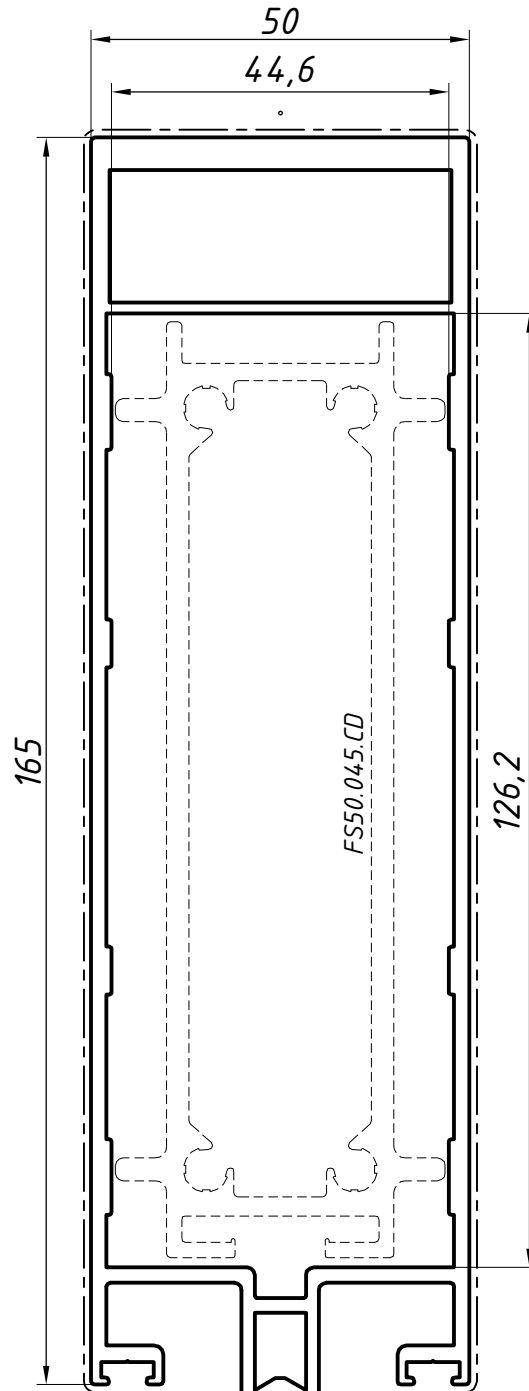
$$I_x = 322,22 \text{ см}^4$$

$$I_y = 44,82 \text{ см}^4$$

$$S_n = 0,561 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 0,967 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,340 \text{ м}^2/\text{п.м}$$



FS50.045.CD

$$I_x = 493,67 \text{ см}^4$$

$$I_y = 48,95 \text{ см}^4$$

$$S_n = 0,601 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 1,122 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,380 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

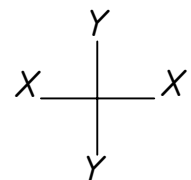
----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

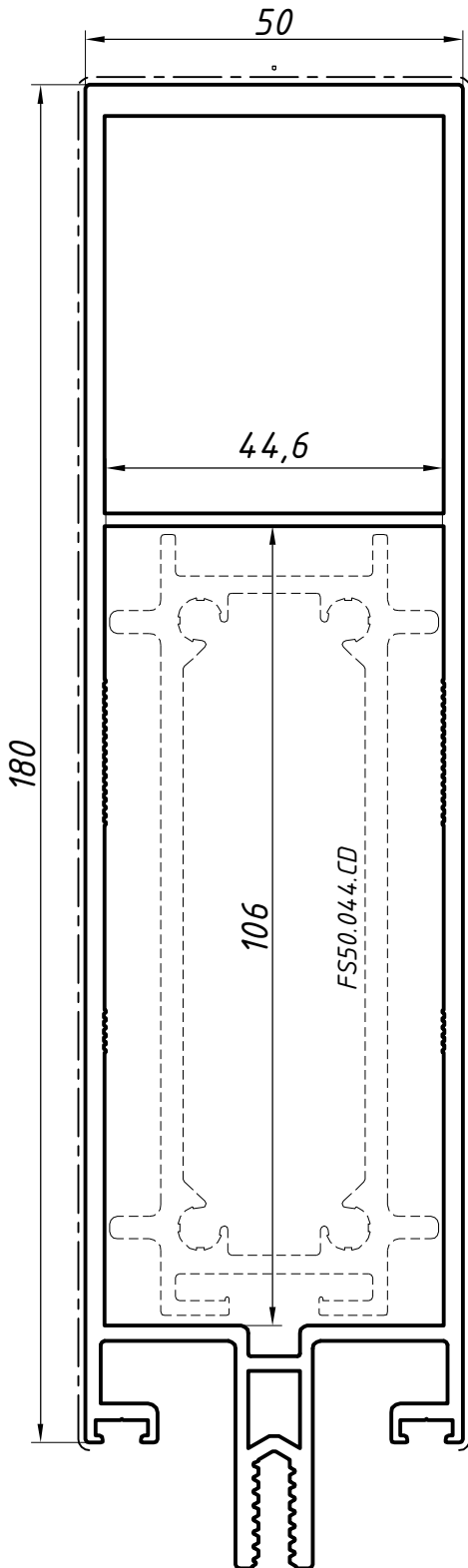
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.



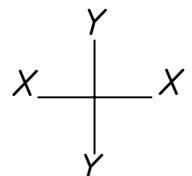
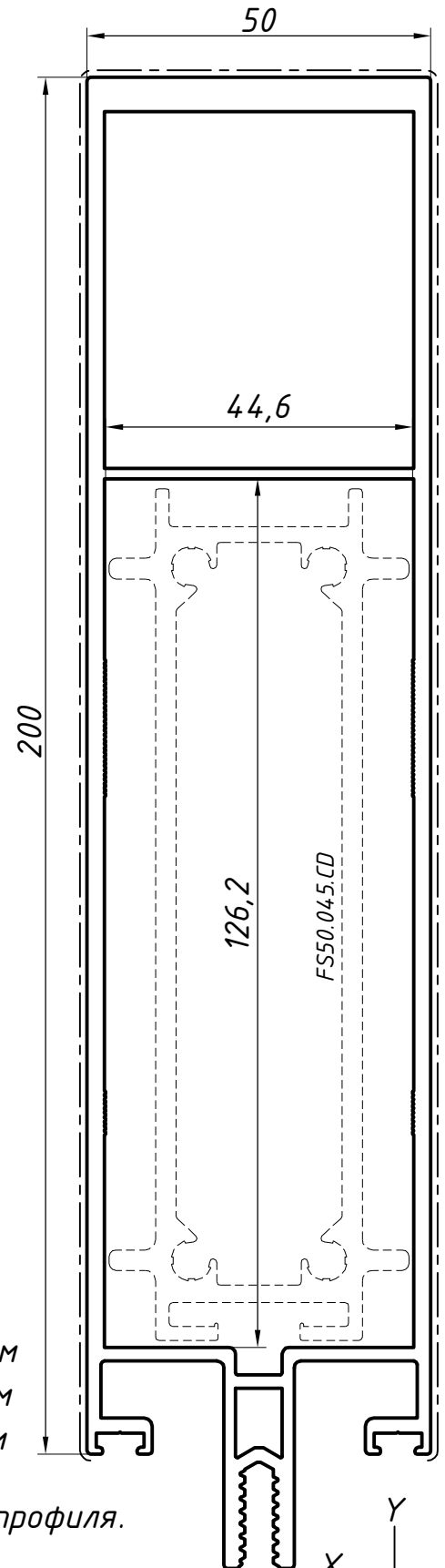
Стойка (180мм)
FS50.013.XX



$I_x = 593,28 \text{ см}^4$
 $I_y = 57,63 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,631 \text{ м}^2 / \text{п.м}$
 $S_a = 1,191 \text{ м}^2 / \text{п.м}$
 $P = 0,410 \text{ м}^2 / \text{п.м}$

$I_x = 808,90 \text{ см}^4$
 $I_y = 64,10 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,672 \text{ м}^2 / \text{п.м}$
 $S_a = 1,266 \text{ м}^2 / \text{п.м}$
 $P = 0,450 \text{ м}^2 / \text{п.м}$

Стойка (200мм)
FS50.007.XX



----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2 / \text{п.м}$.

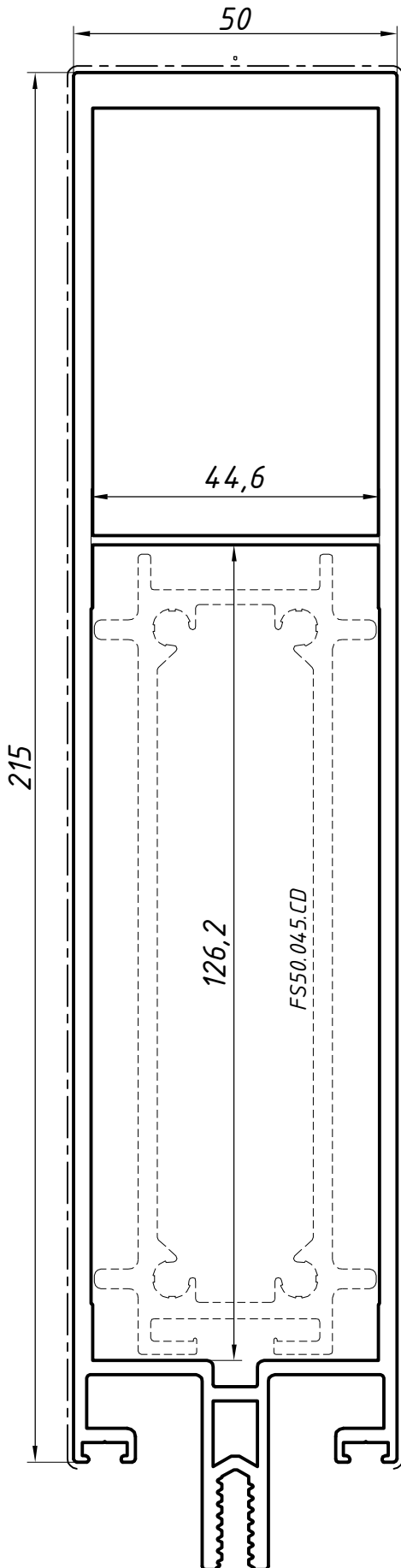
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2 / \text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2 / \text{п.м}$.

Алюминиевые профили

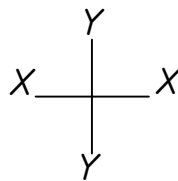
Стойка (215мм)
FS50.011.XX

Стойка (235мм)
FS50.008.XX



$I_x = 1281,17 \text{ см}^4$
 $I_y = 80,49 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,742 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 1,385 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,520 \text{ м}^2/\text{п.м}$

$I_x = 1031,14 \text{ см}^4$
 $I_y = 74,04 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,701 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 1,305 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,480 \text{ м}^2/\text{п.м}$



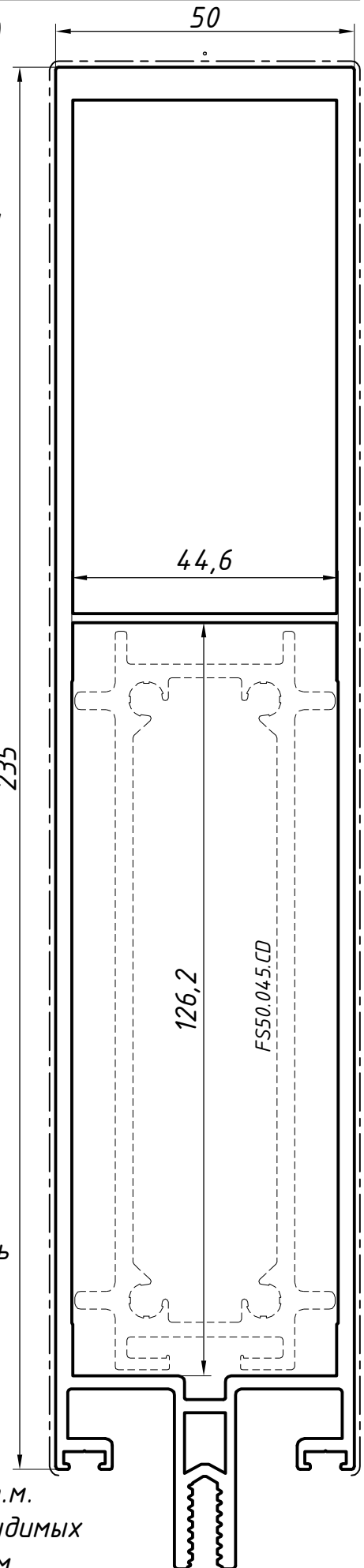
- - - - - основная
 видимая поверхность
 профиля.

I_x, I_y - моменты инерции
 профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски,
 $\text{м}^2/\text{п.м}$.

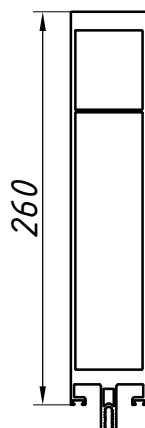
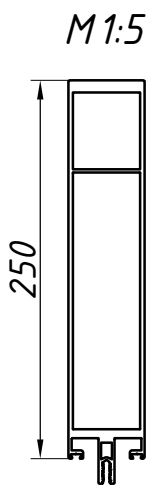
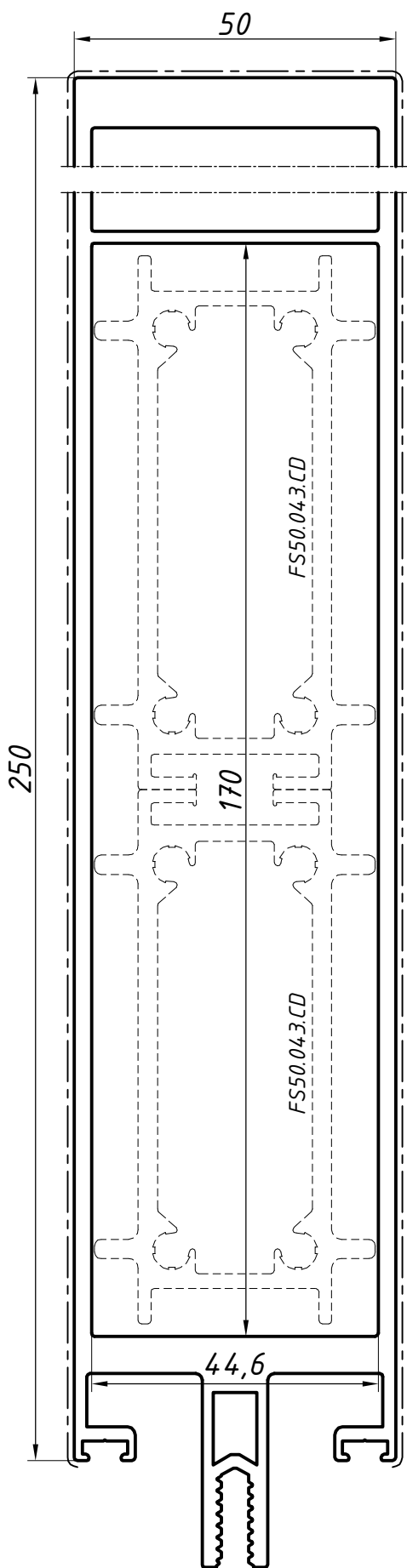
S_a - площадь
 анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых
 поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.



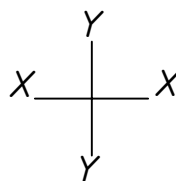
Стойка (250мм)
FS50.015.XX

Стойка (260мм)
FS50.014.XX



$I_x = 2526,48 \text{ см}^4$
 $I_y = 96,81 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,791 \text{ м}^2 / \text{п.м}$
 $S_a = 1,451 \text{ м}^2 / \text{п.м}$
 $P = 0,570 \text{ м}^2 / \text{п.м}$

$I_x = 1851,90 \text{ см}^4$
 $I_y = 87,58 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,771 \text{ м}^2 / \text{п.м}$
 $S_a = 1,427 \text{ м}^2 / \text{п.м}$
 $P = 0,550 \text{ м}^2 / \text{п.м}$



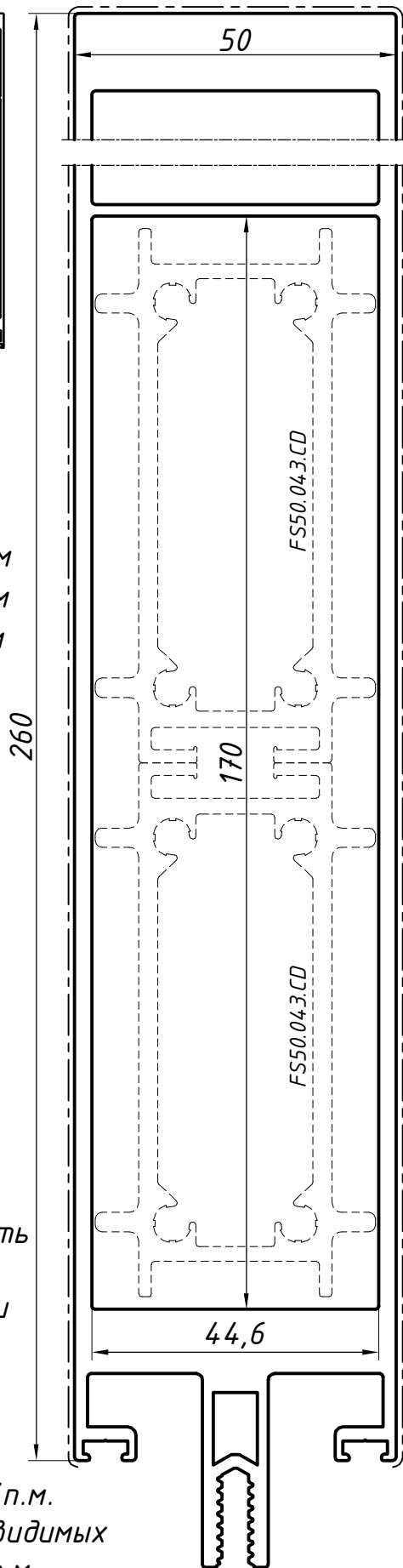
----- - основная
видимая поверхность
профиля.

I_x, I_y - моменты инерции
профиля, см^4 .

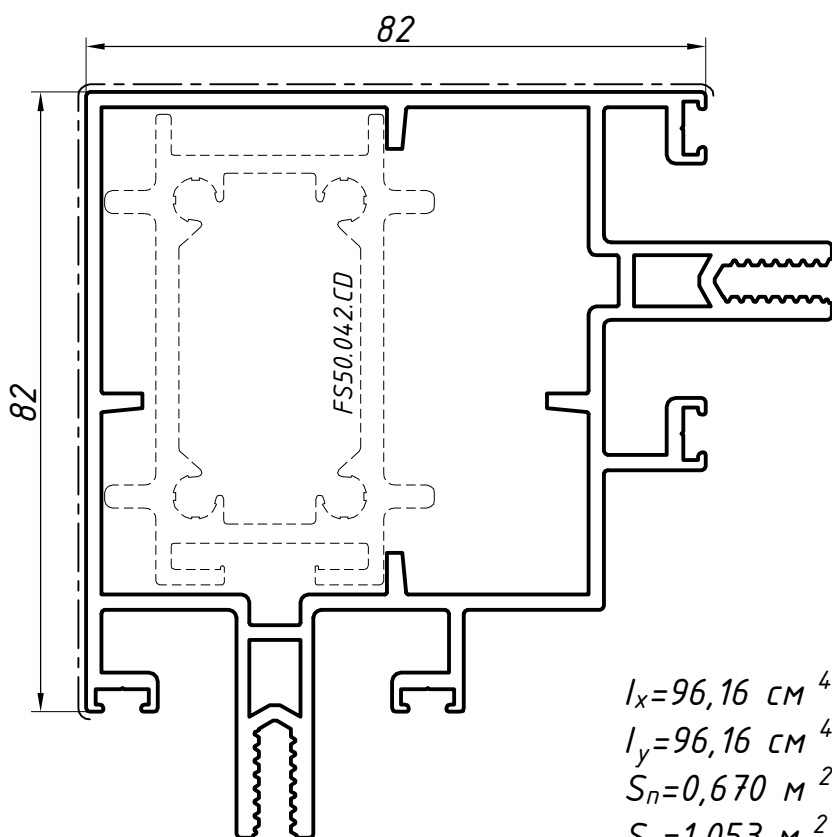
S_n - площадь покраски,
 $\text{м}^2 / \text{п.м}$.

S_a - площадь
анодирования, $\text{м}^2 / \text{п.м}$.

P - площадь основных видимых
поверхностей, $\text{м}^2 / \text{п.м}$.



Стойка (82x82 мм)
FS50.010.XX



$$I_x = 96,16 \text{ см}^4$$

$$I_y = 96,16 \text{ см}^4$$

$$S_n = 0,670 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 1,053 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,164 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

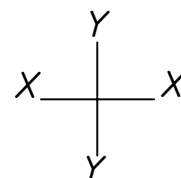
----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

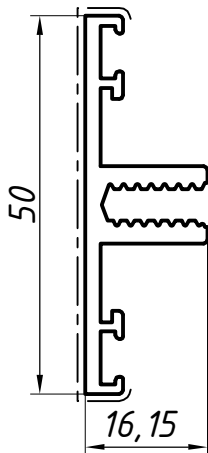
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

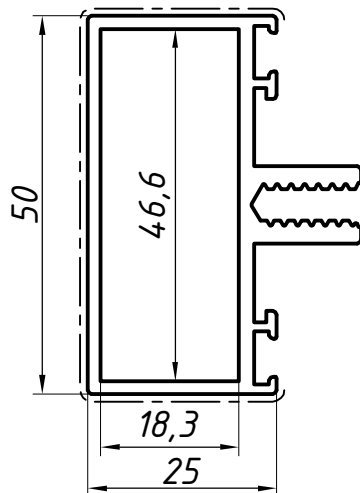


Ригель (5мм)
FS50.020.XX



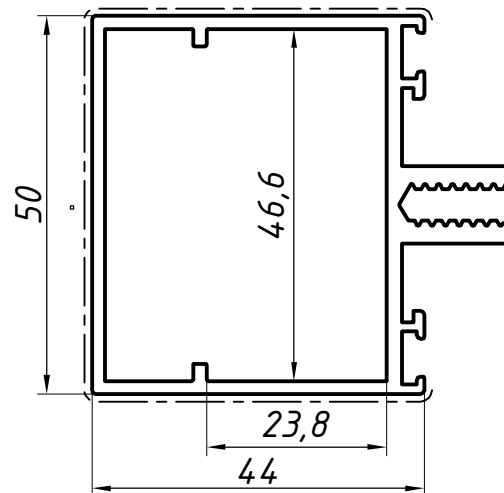
$I_x=0,41 \text{ см}^4$
 $I_y=3,08 \text{ см}^4$
 $S_n=0,203 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,203 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,061 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Ригель (25мм)
FS50.028.XX



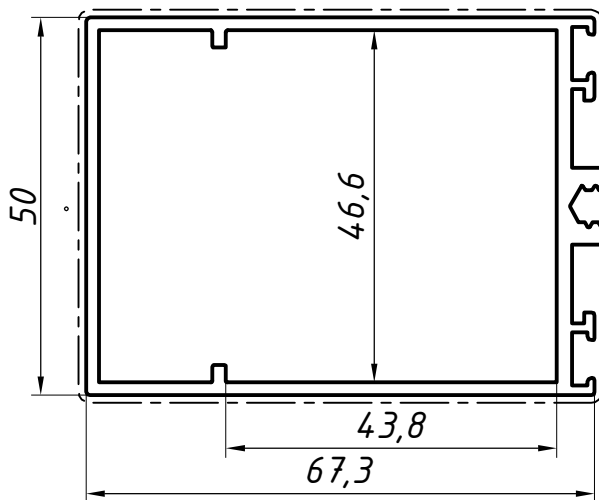
$I_x=4,13 \text{ см}^4$
 $I_y=8,47 \text{ см}^4$
 $S_n=0,244 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,373 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,100 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Ригель (44мм)
FS50.031.XX



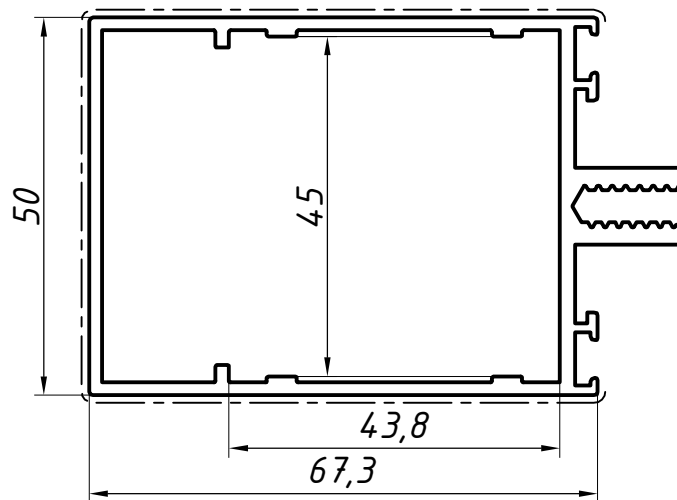
$I_x=13,83 \text{ см}^4$
 $I_y=12,65 \text{ см}^4$
 $S_n=0,282 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,458 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,138 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Ригель (67,3мм)
FS50.021.XX



$I_x=35,89 \text{ см}^4$
 $I_y=17,27 \text{ см}^4$
 $S_n=0,328 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,551 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,185 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Ригель (67,3мм)
FS50.032.XX



$I_x=36,18 \text{ см}^4$
 $I_y=17,94 \text{ см}^4$
 $S_n=0,328 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,556 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,185 \text{ м}^2/\text{п.м}$

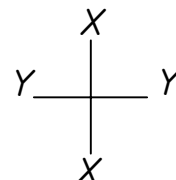
----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

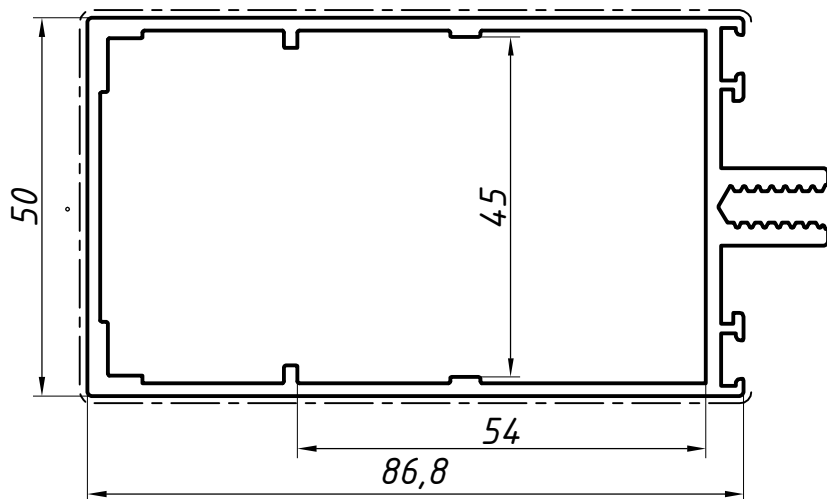
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.



Ригель (86,8мм)
FS50.022.XX



$$I_x = 69,85 \text{ см}^4$$

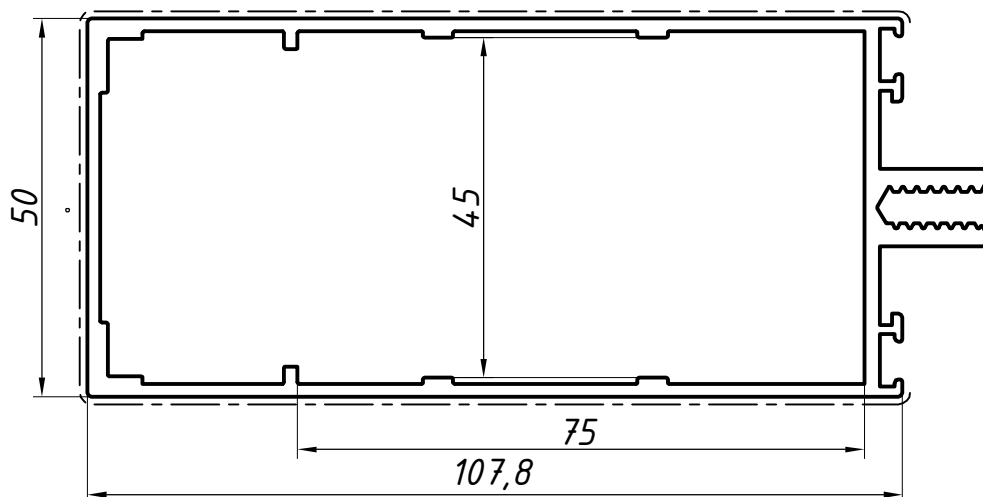
$$I_y = 22,56 \text{ см}^4$$

$$S_n = 0,367 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 0,631 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,224 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

Ригель (107,8мм)
FS50.023.XX



$$I_x = 115,92 \text{ см}^4$$

$$I_y = 27,07 \text{ см}^4$$

$$S_n = 0,409 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 0,717 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,266 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

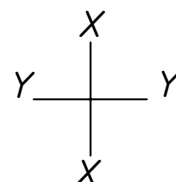
----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

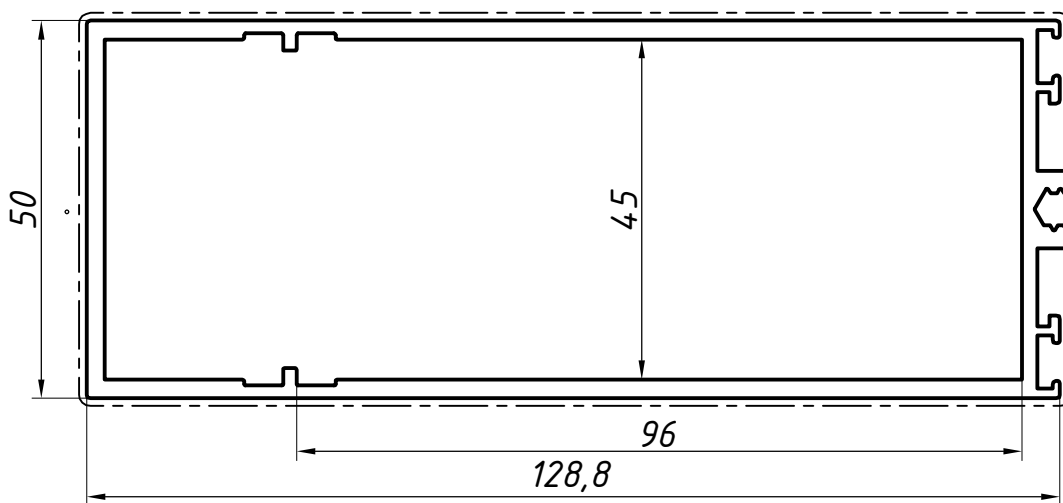
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

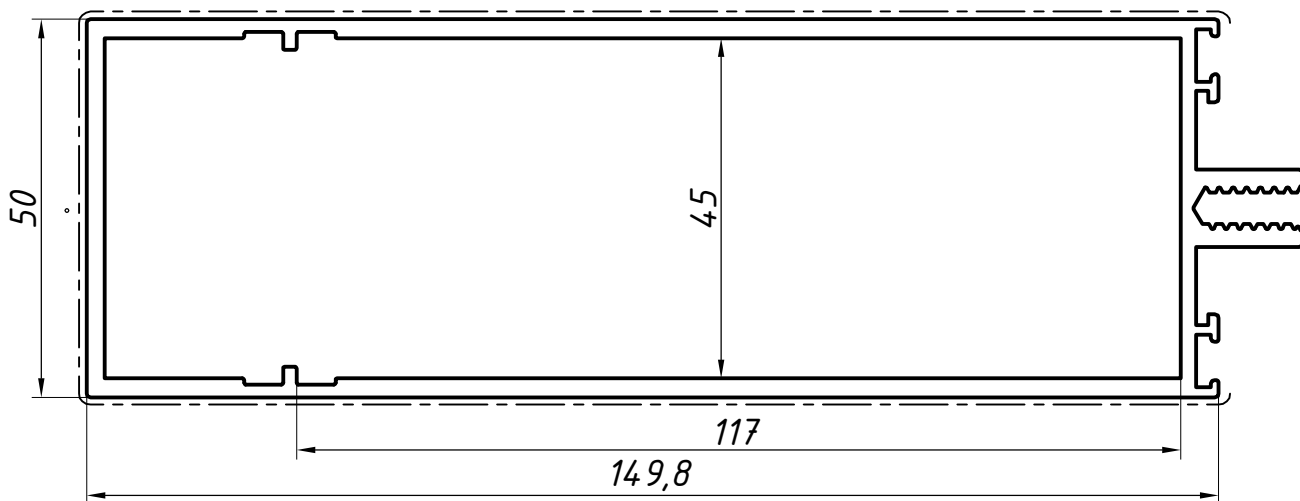


Ригель (128,8мм)
FS50.024.XX



$I_x=201,08 \text{ см}^4$
 $I_y=39,23 \text{ см}^4$
 $S_n=0,451 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,795 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,308 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Ригель (149,8мм)
FS50.025.XX



$I_x=291,83 \text{ см}^4$
 $I_y=45,16 \text{ см}^4$
 $S_n=0,493 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,879 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,350 \text{ м}^2/\text{п.м}$

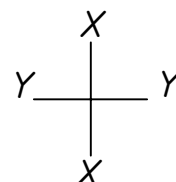
----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

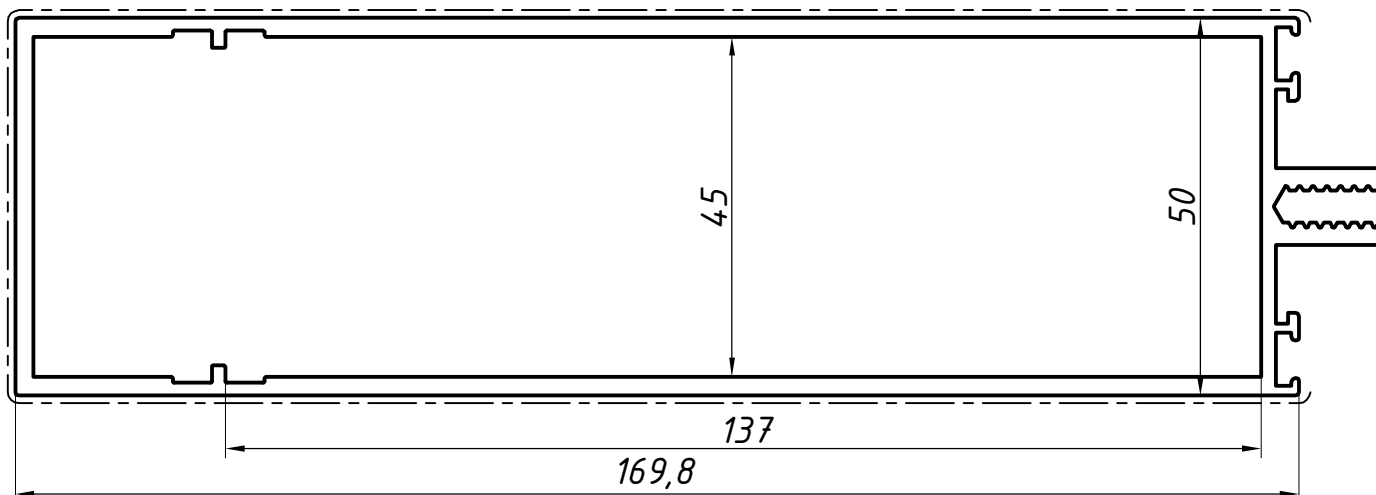
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.



Ригель (169,8мм)

FS50.026.XX



$$I_x = 399,19 \text{ см}^4$$

$$I_y = 50,81 \text{ см}^4$$

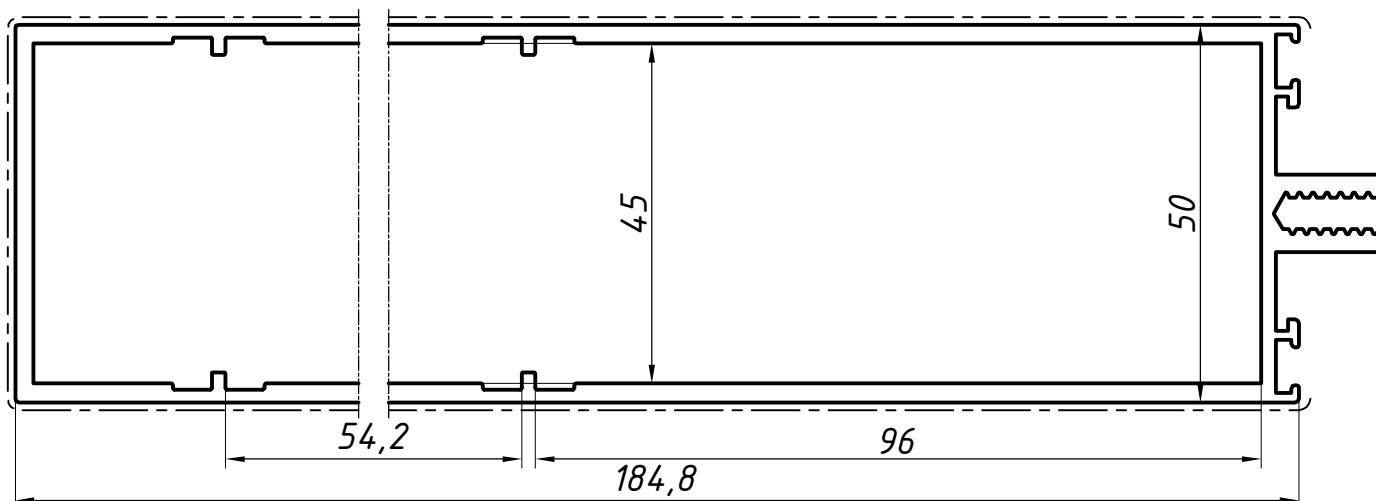
$$S_n = 0,533 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 0,959 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

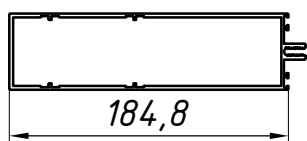
$$P = 0,390 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

Ригель (184,8мм)

FS50.036.XX



M1:5



$$I_x = 494,04 \text{ см}^4$$

$$I_y = 54,43 \text{ см}^4$$

$$S_n = 0,563 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 1,030 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,420 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

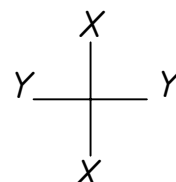
----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

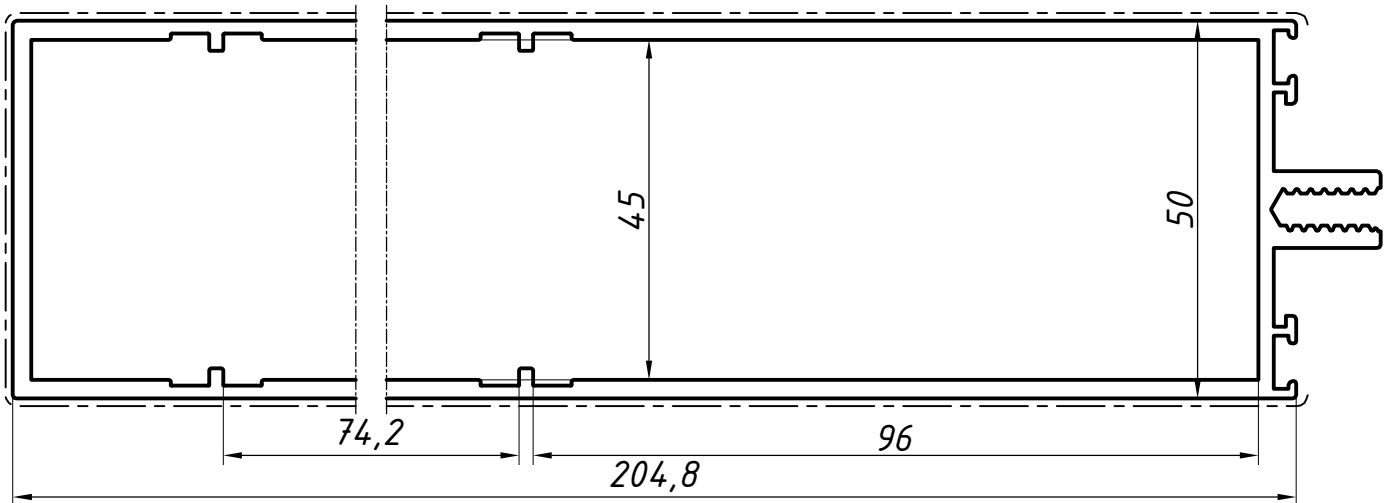
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

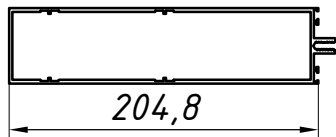
P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.



Ригель (204,8мм)
FS50.027.XX

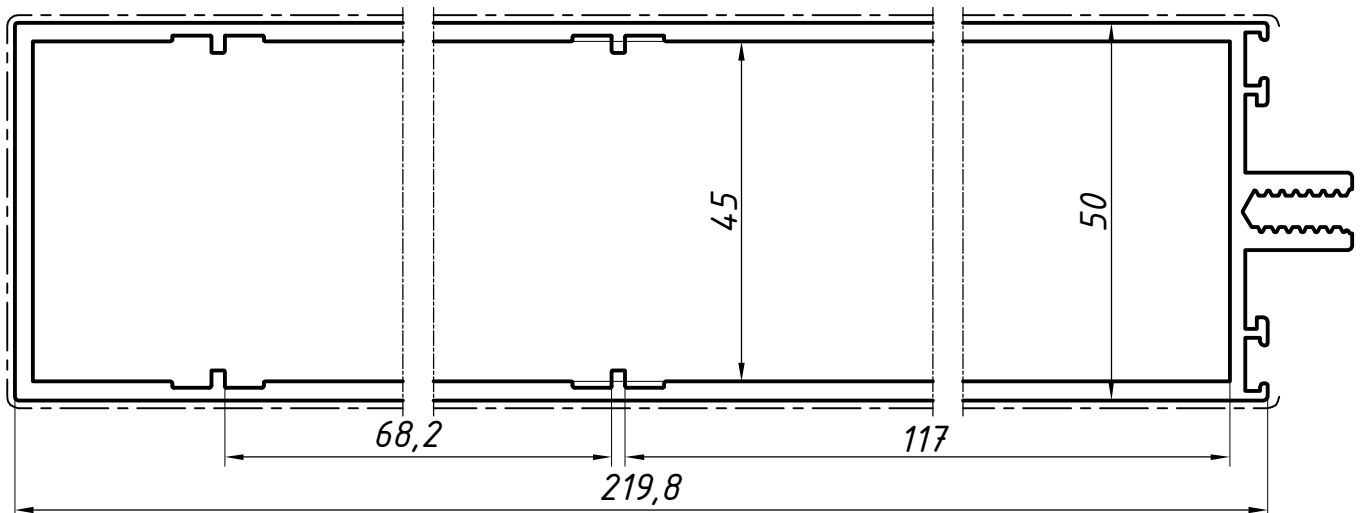


M 1:5

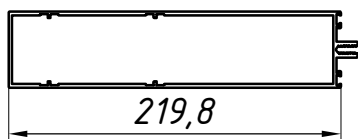


$I_x=642,23 \text{ см}^4$
 $I_y=60,08 \text{ см}^4$
 $S_n=0,603 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=1,110 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,460 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Ригель (219,8мм)
FS50.037.XX



M 1:5



$I_x=769,75 \text{ см}^4$
 $I_y=64,31 \text{ см}^4$
 $S_n=0,633 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=1,170 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,490 \text{ м}^2/\text{п.м}$

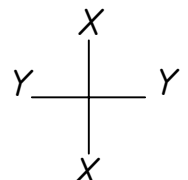
----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

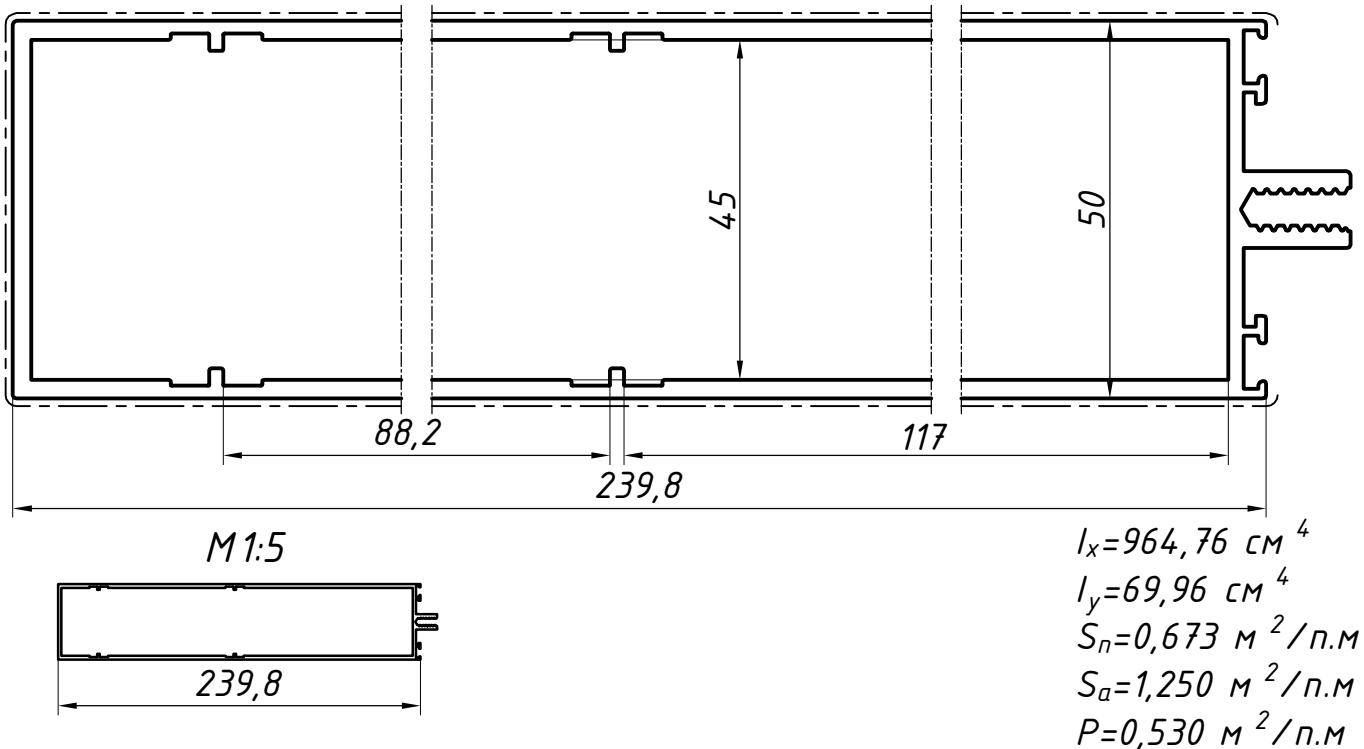
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

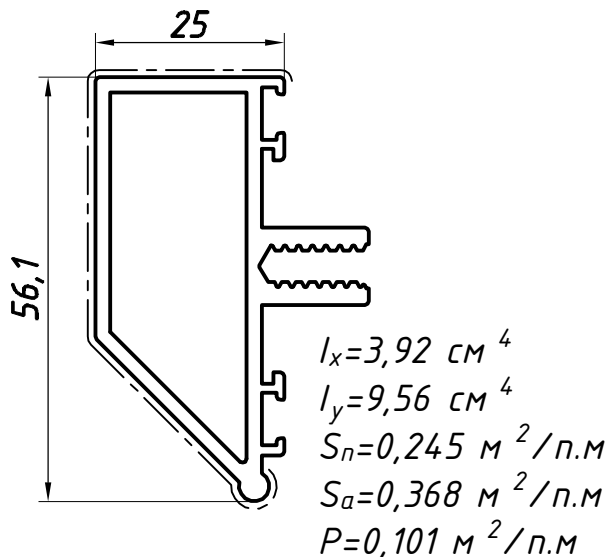
P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.



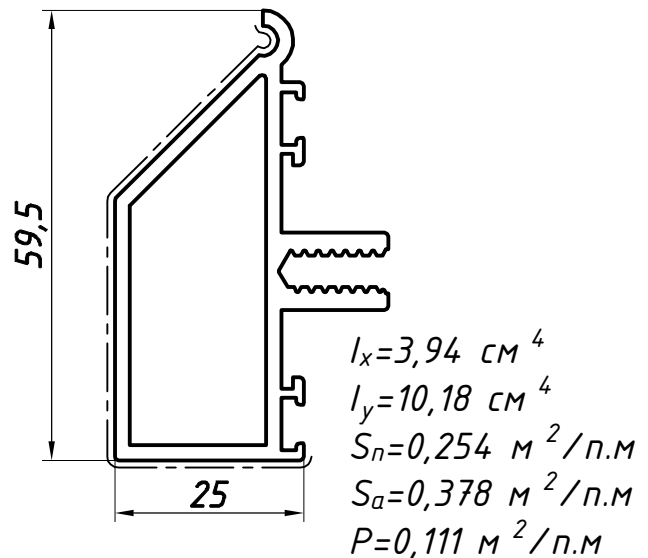
Ригель (239,8мм)
FS50.038.XX



Ригель (25мм) поворотный, А
FS50.029.XX



Ригель (25мм) поворотный, В
FS50.030.XX



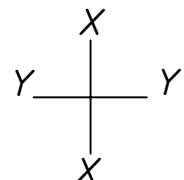
----- - основная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

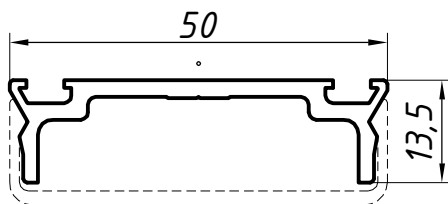
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

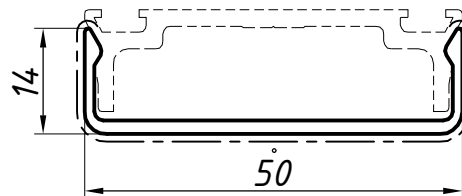


Прижимная планка
FS50.060.00



$$S_a = 0,161 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

Декоративная крышка (14мм)
FS50.070.XX

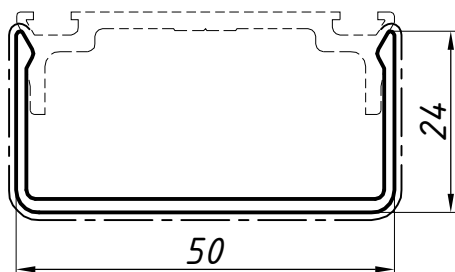


$$S_n = 0,148 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

$$S_a = 0,148 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

$$P = 0,076 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

Декоративная крышка (24мм)
FS50.071.XX

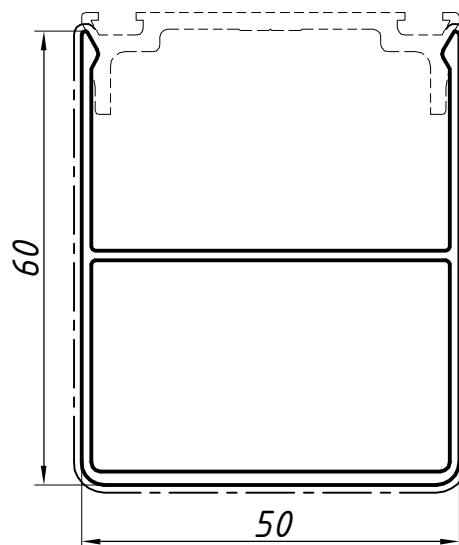


$$S_n = 0,188 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

$$S_a = 0,188 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

$$P = 0,096 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

Декоративная крышка (60мм)
FS50.176.XX

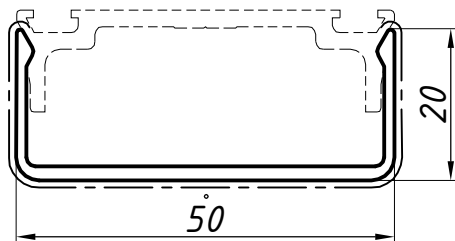


$$S_n = 0,275 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

$$S_a = 0,424 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

$$P = 0,168 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

Декоративная крышка (20мм)
FS50.079.XX



$$S_n = 0,172 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

$$S_a = 0,172 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

$$P = 0,088 \text{ м}^2 / \text{п.м}$$

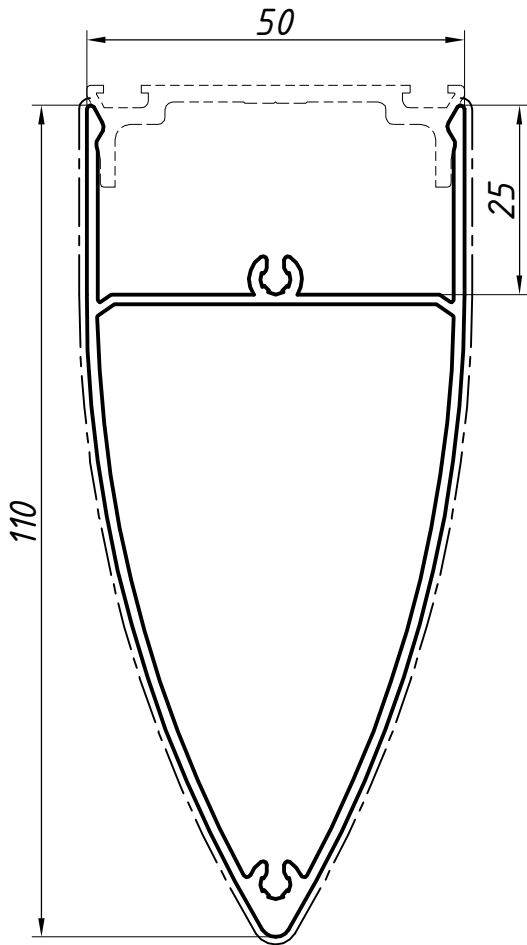
----- - основная видимая поверхность профиля.

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2 / \text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2 / \text{п.м}$.

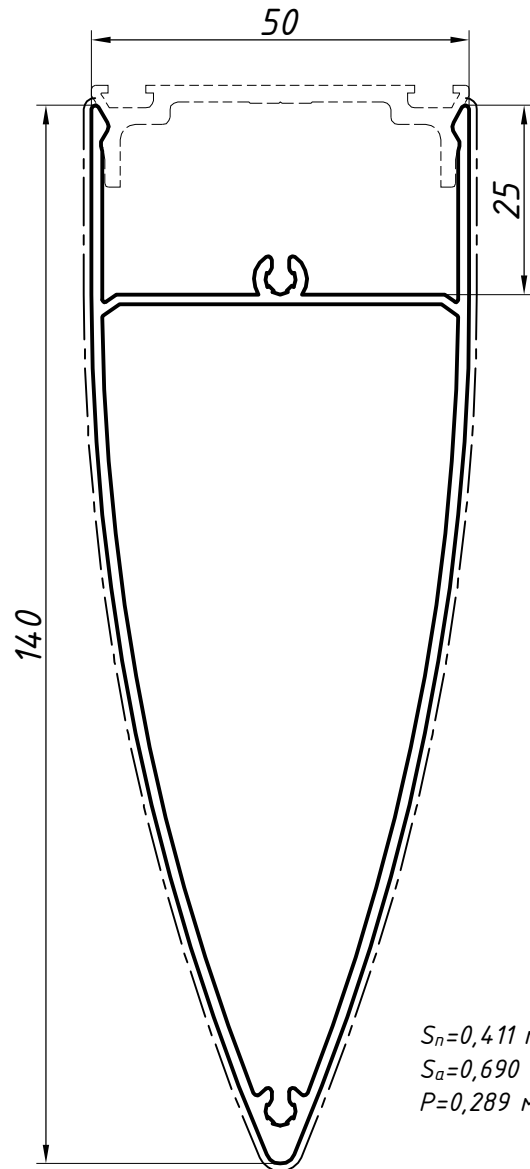
P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2 / \text{п.м}$.

Декоративная крышка (110мм)
FS50.077.XX



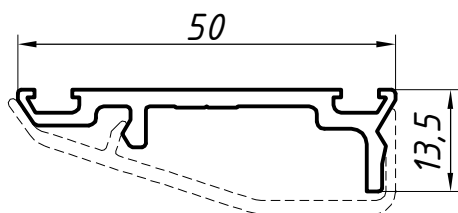
$S_n=0,353 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,578 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,232 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Декоративная крышка (140мм)
FS50.078.XX



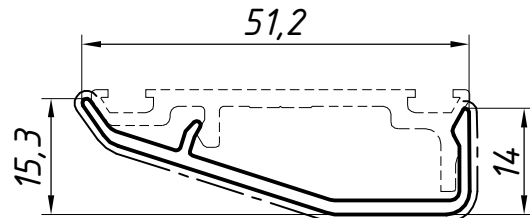
$S_n=0,411 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,690 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,289 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Прижимная планка
FS50.165.00



$S_a=0,155 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Декоративная крышка
FS50.175.XX



$S_n=0,142 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,142 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,078 \text{ м}^2/\text{п.м}$

----- - основная видимая поверхность профиля.

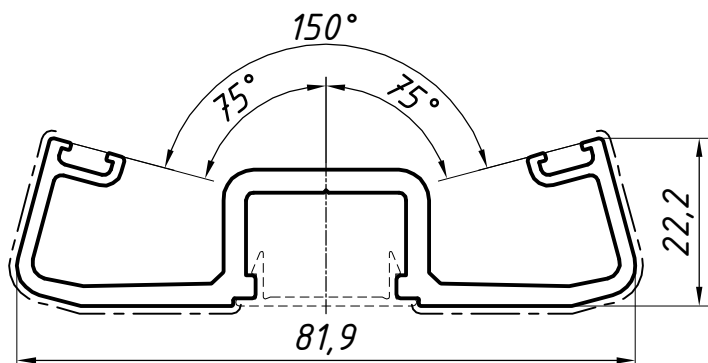
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

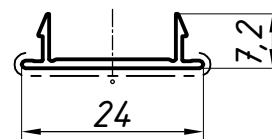
Прижимная планка 150° (75°/75°)

FS50.201.XX



$S_n=0,345 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,345 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,098 \text{ м}^2/\text{п.м}$

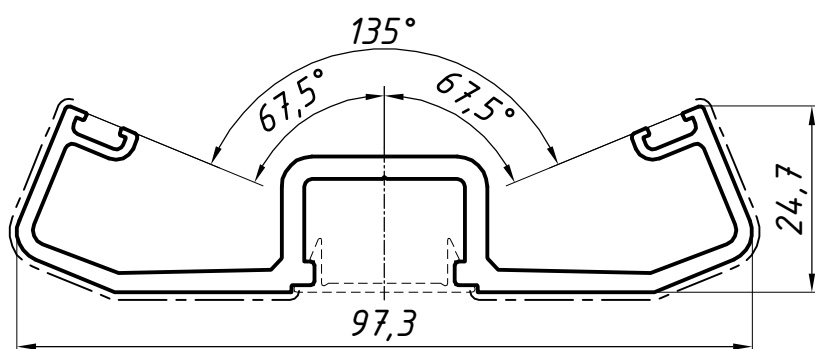
Декоративная крышка
GL.032.XX



$S_n=0,074 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,074 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,026 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Прижимная планка 135° (67,5°/67,5°)

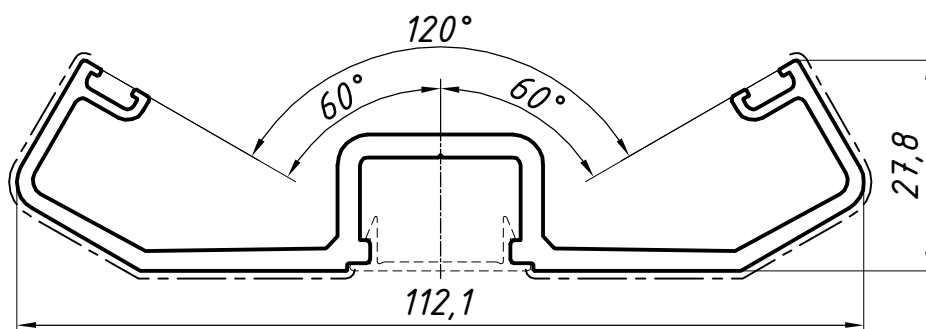
FS50.202.XX



$S_n=0,380 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,380 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,116 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Прижимная планка 120° (60°/60°)

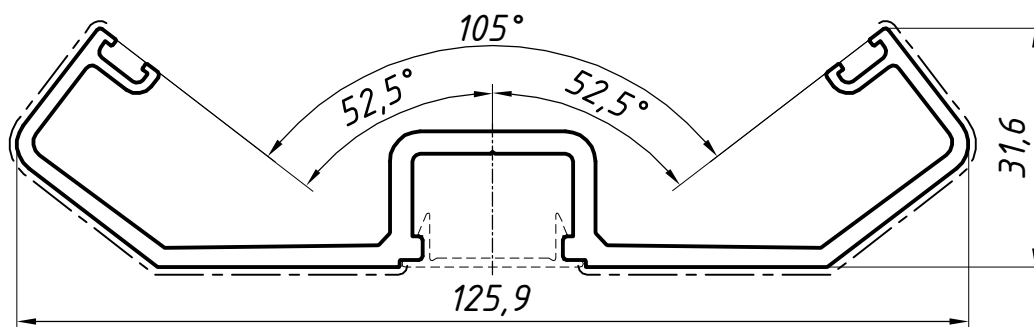
FS50.203.XX



$S_n=0,416 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,416 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,134 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Прижимная планка 105° (52,5°/52,5°)

FS50.204.XX



$S_n=0,454 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,454 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,154 \text{ м}^2/\text{п.м}$

----- - основная видимая поверхность профиля.

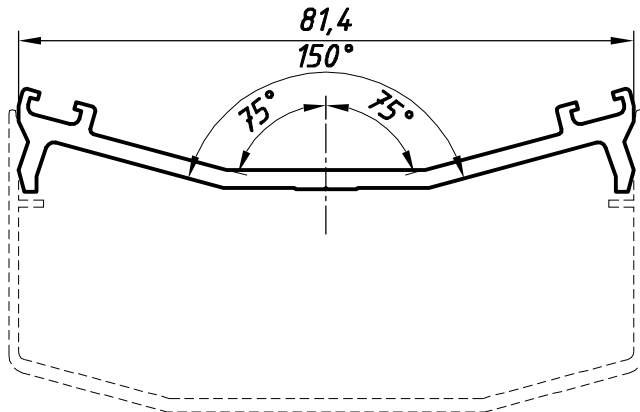
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

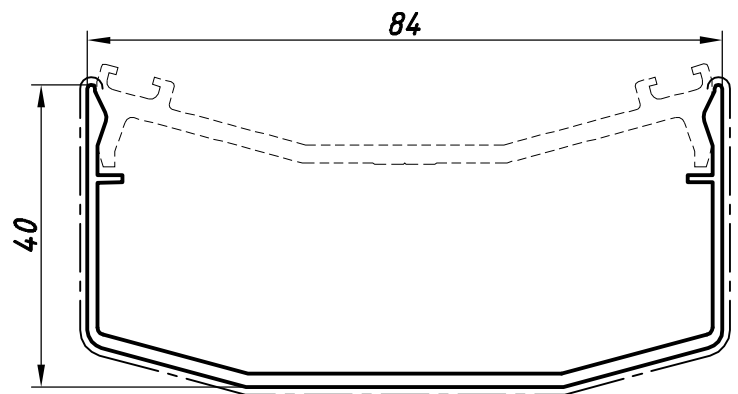
Прижимная планка 150° (75°/75°)

FS50.061.00



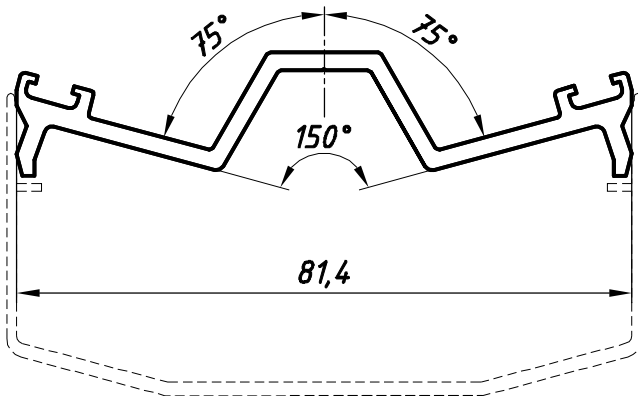
Декоративная крышка

FS50.072.XX



Прижимная планка 150° (75°/75°)

FS50.062.00



$S_n=0,316$ м²/м.п.

$S_a=0,316$ м²/м.п.

$P=0,1560$ м²/п.м

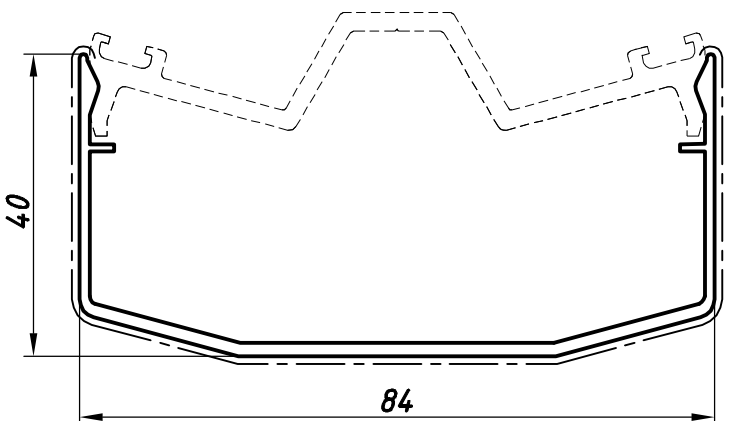
Декоративная крышка

FS50.072.XX

$S_n=0,316$ м²/м.п.

$S_a=0,316$ м²/м.п.

$P=0,1560$ м²/п.м



----- - основная видимая поверхность профиля.

S_n - площадь покраски, м²/п.м.

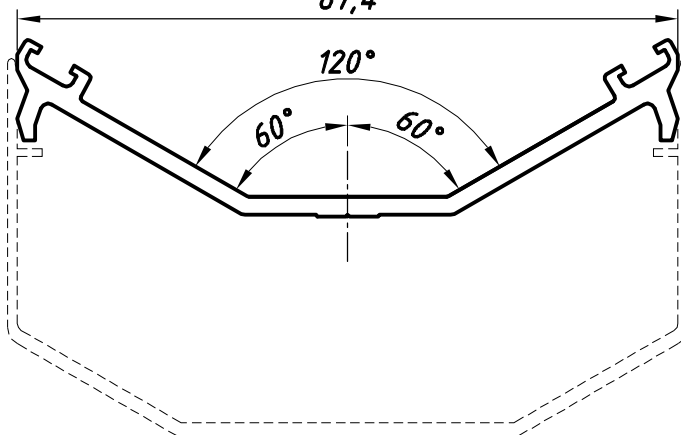
S_a - площадь анодирования, м²/п.м.

P - площадь основных видимых поверхностей, м²/п.м.

Прижимная планка 120° (60°/60°)

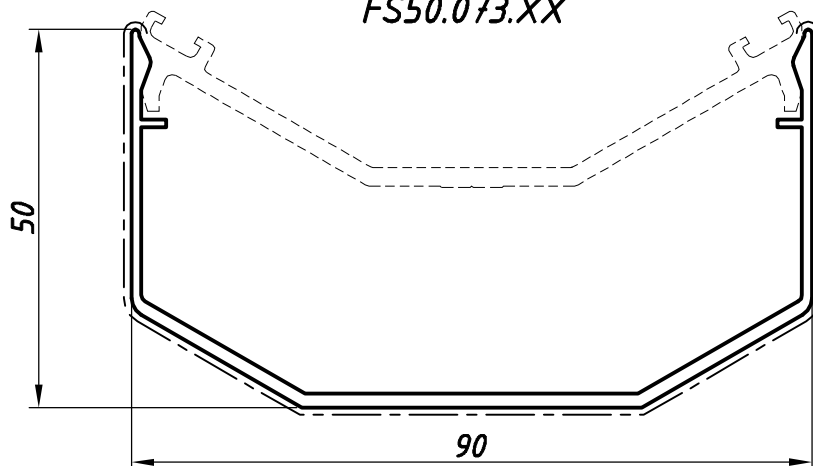
FS50.063.00

87,4



Декоративная крышка

FS50.073.XX



$S_n=0,351$ м²/м.п.

$S_a=0,351$ м²/м.п.

$P=0,7296$ м²/п.м

----- - основная видимая поверхность профиля.

S_n - площадь покраски, м²/п.м.

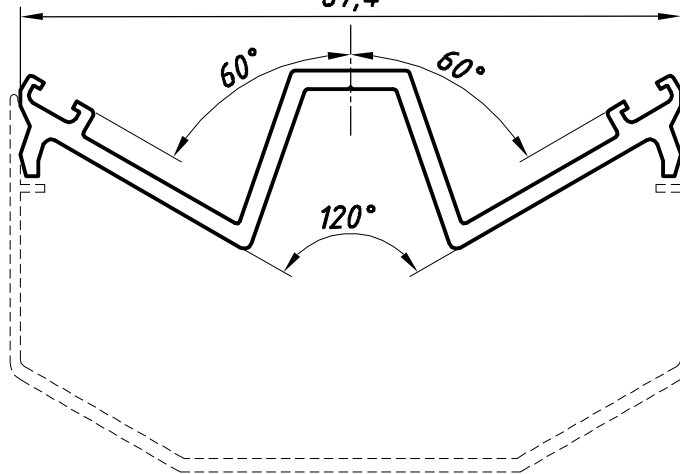
S_a - площадь анодирования, м²/п.м.

P - площадь основных видимых поверхностей, м²/п.м.

Прижимная планка 120° (60°/60°)

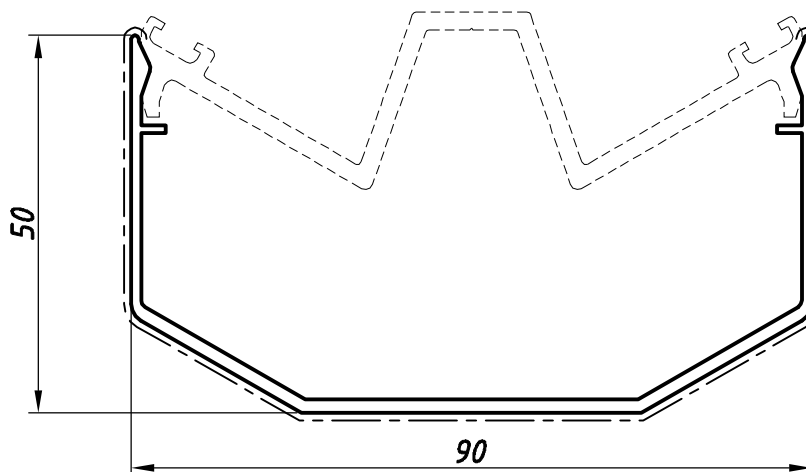
FS50.064.00

87,4



Декоративная крышка

FS50.073.XX



$S_n=0,351 \text{ м}^2/\text{п.м.}$

$S_a=0,351 \text{ м}^2/\text{п.м.}$

$P=0,7296 \text{ м}^2/\text{п.м.}$

----- - основная видимая поверхность профиля.

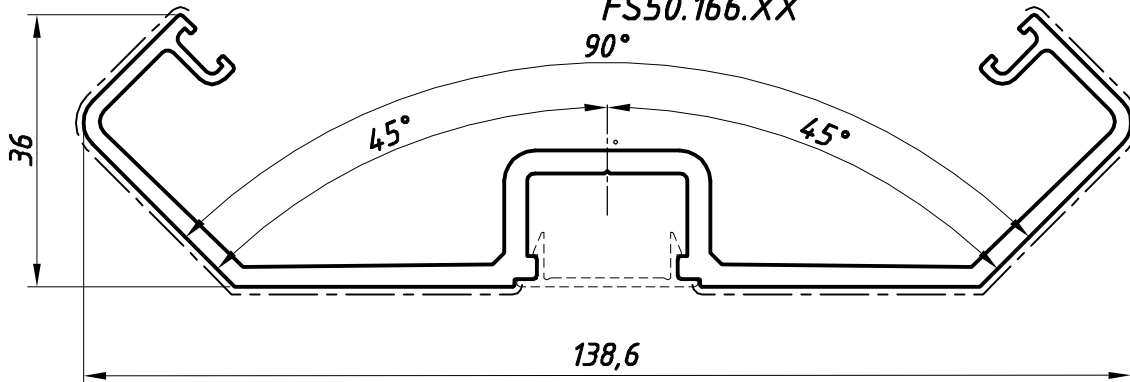
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м.}$

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м.}$

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м.}$

Прижимная планка 90° (45°/45°)

FS50.166.XX



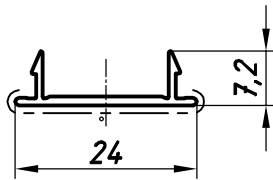
$S_n=0,4933 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,4933 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,1736 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Прижимная планка 90° (45°/45°)

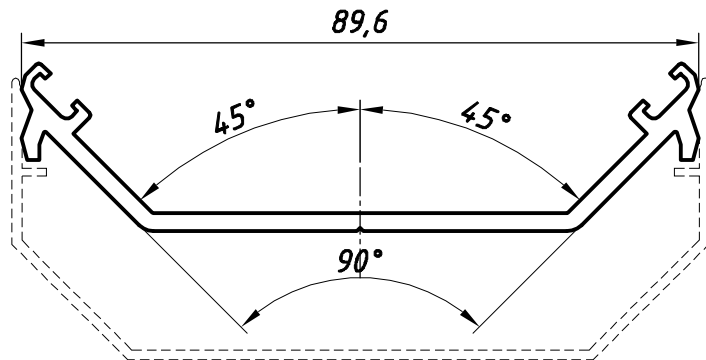
FS50.065.00

Декоративная крышка

GL.032.XX



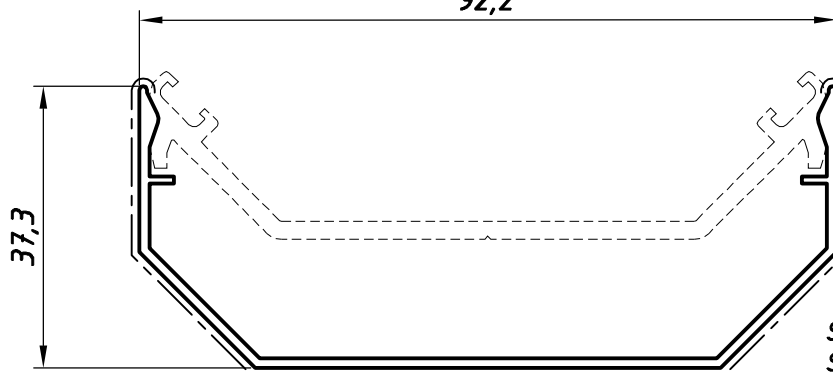
$S_n=0,0740 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,0740 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0261 \text{ м}^2/\text{п.м}$



Декоративная крышка

FS50.074.XX

92,2



$S_n=0,374 \text{ м}^2/\text{п.м.}$
 $S_a=0,374 \text{ м}^2/\text{п.м.}$
 $P=0,1518 \text{ м}^2/\text{п.м.}$

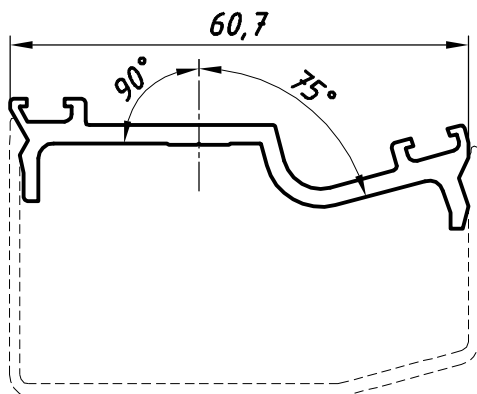
----- - основная видимая поверхность профиля.

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

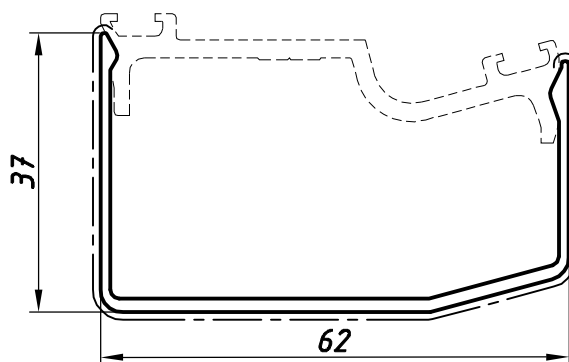
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

Прижимная планка 165° (90°/75°)
FS50.160.00

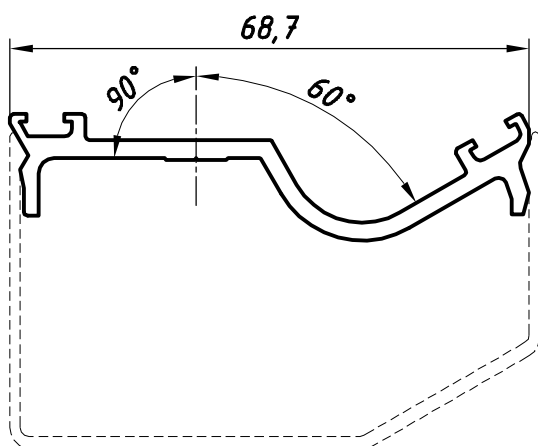


Декоративная крышка
FS50.170.XX

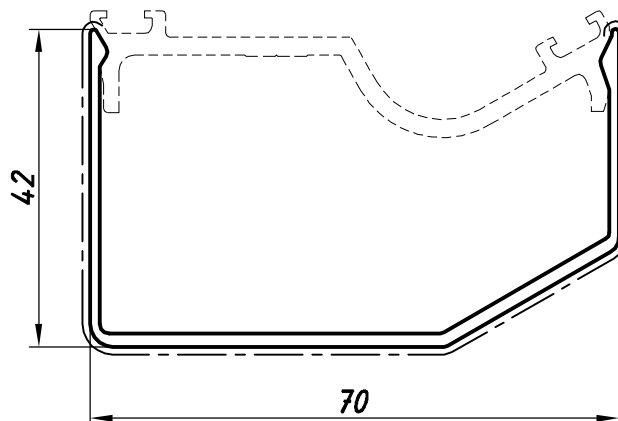


$S_n=0,2490$ м²/м.п.
 $S_a=0,2490$ м²/м.п.
 $P=0,1368$ м²/п.м

Прижимная планка 150° (90°/60°)
FS50.161.00

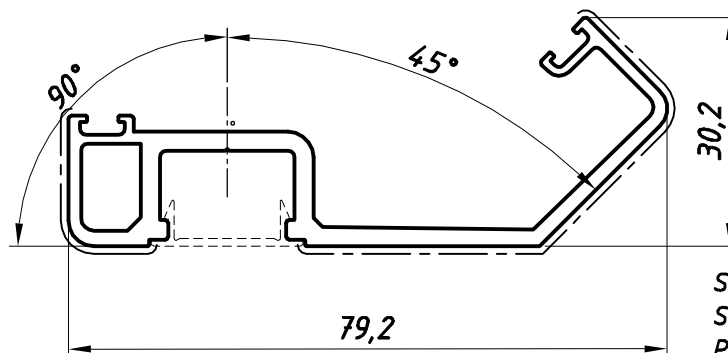


Декоративная крышка
FS50.171.XX



$S_n=0,2830$ м²/м.п.
 $S_a=0,2830$ м²/м.п.
 $P=0,1448$ м²/п.м

Прижимная планка 135° (90°/45°)
FS50.167.XX



$S_n=0,288$ м²/п.м
 $S_a=0,324$ м²/п.м
 $P=0,09971$ м²/п.м

----- - основная видимая поверхность профиля.

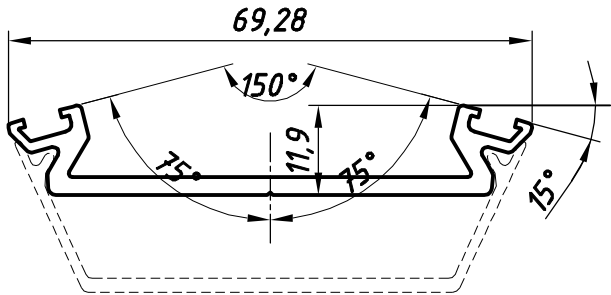
S_n - площадь покраски, м²/п.м.

S_a - площадь анодирования, м²/п.м.

P - площадь основных видимых поверхностей, м²/п.м.

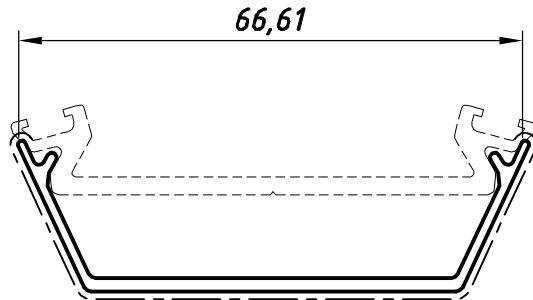
Прижимная планка, наружный угол
120°-160° (60°-80°/60°-80°)

FS50.067.00



Декоративная крышка

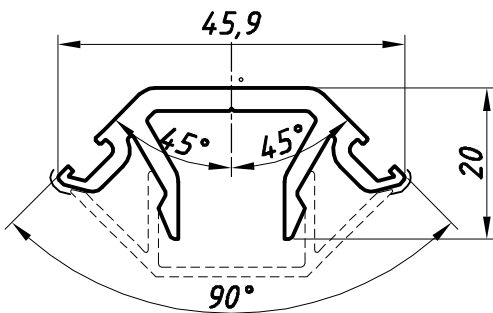
FS50.075.XX



$S_n=0,1920$ м²/м.п.
 $S_a=0,1920$ м²/м.п.
 $P=0,0949$ м²/п.м

Прижимная планка 90° (45°/45°)

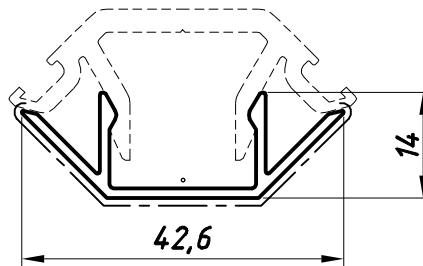
FS50.168.XX



$S_n=0,1932$ м²/п.м
 $S_a=0,1932$ м²/п.м
 $P=0,006$ м²/п.м

Декоративная крышка

FS50.179.XX



$S_n=0,1473$ м²/п.м
 $S_a=0,1473$ м²/п.м
 $P=0,0528$ м²/п.м

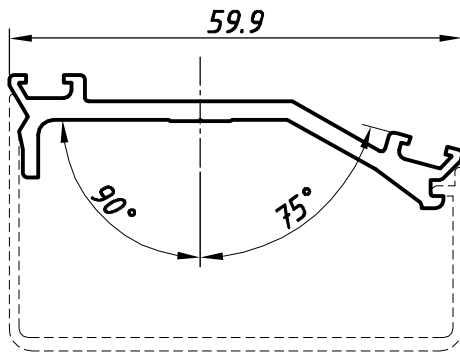
----- - основная видимая поверхность профиля.

S_n - площадь покраски, м²/п.м.

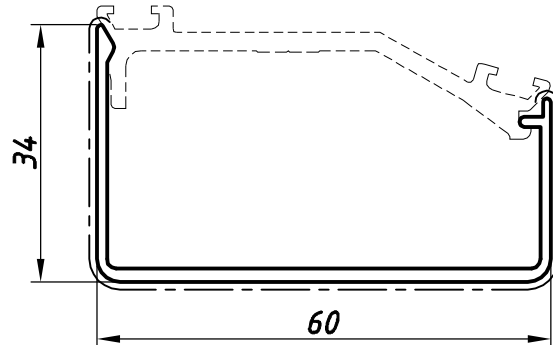
S_a - площадь анодирования, м²/п.м.

P - площадь основных видимых поверхностей, м²/п.м.

Прижимная планка 165° (90°/75°)
FS50.162.00

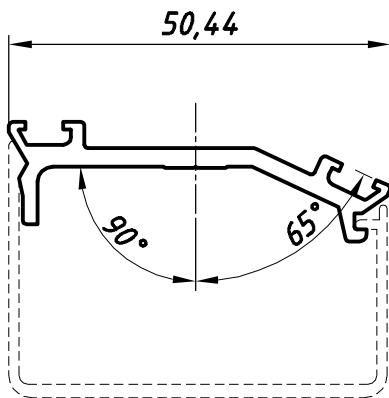


Декоративная крышка
FS50.172.XX

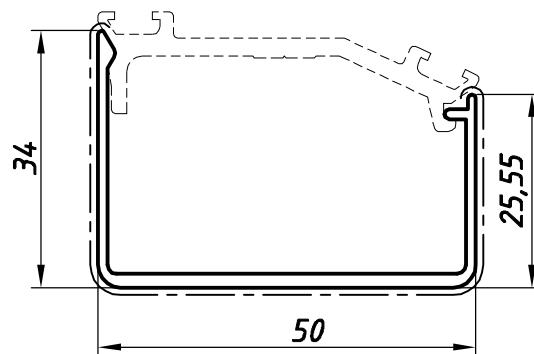


$S_n=0,2340$ м²/м.п.
 $S_a=0,2340$ м²/м.п.
 $P=0,1739$ м²/п.м

Прижимная планка 155°(90°/65°)
FS50.163.00

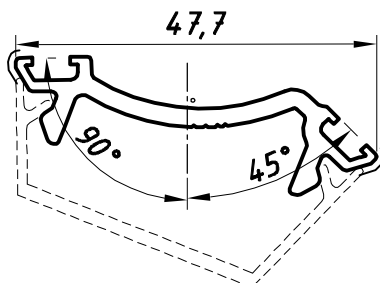


Декоративная крышка
FS50.173.XX

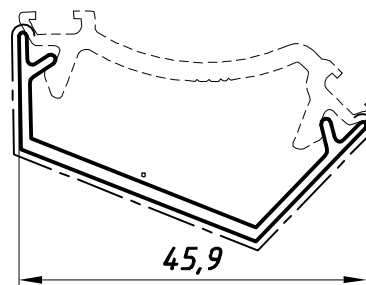


$S_n=0,2160$ м²/м.п.
 $S_a=0,2160$ м²/м.п.
 $P=0,1086$ м²/п.м

Прижимная планка 135° (90°/45°)
FS50.169.XX



Декоративная крышка
FS50.180.XX



$S_n=0,1555$ м²/м.п.
 $S_a=0,1555$ м²/м.п.
 $P=0,007$ м²/п.м

$S_n=0,1507$ м²/м.п.
 $S_a=0,1507$ м²/м.п.
 $P=0,0724$ м²/п.м

----- - основная видимая поверхность профиля.

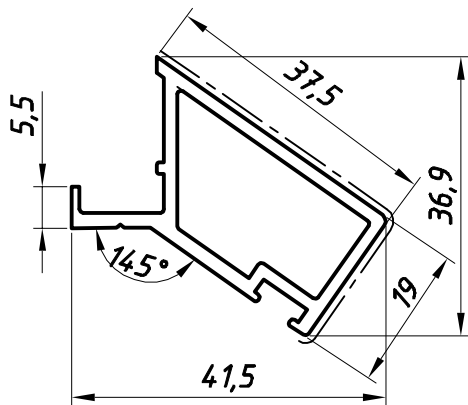
S_n - площадь покраски, м²/п.м.

S_a - площадь анодирования, м²/п.м.

P - площадь основных видимых поверхностей, м²/п.м.

Поворотный элемент (145°)

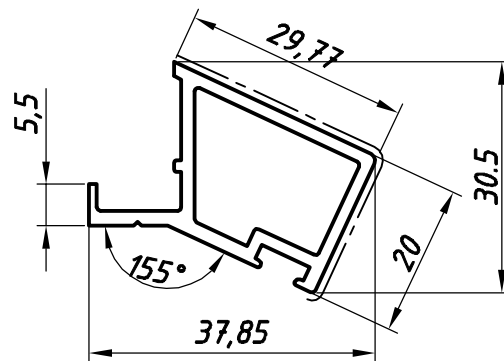
FS50.112.XX



$S_n=0,1600$ м²/м.п.
 $S_a=0,2580$ м²/м.п.
 $P=0,0563$ м²/п.м

Поворотный элемент (155°)

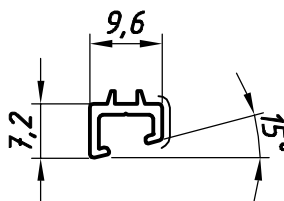
FS50.113.XX



$S_n=0,1300$ м²/м.п.
 $S_a=0,2000$ м²/м.п.
 $P=0,0496$ м²/п.м

Поворотный профиль (15°)

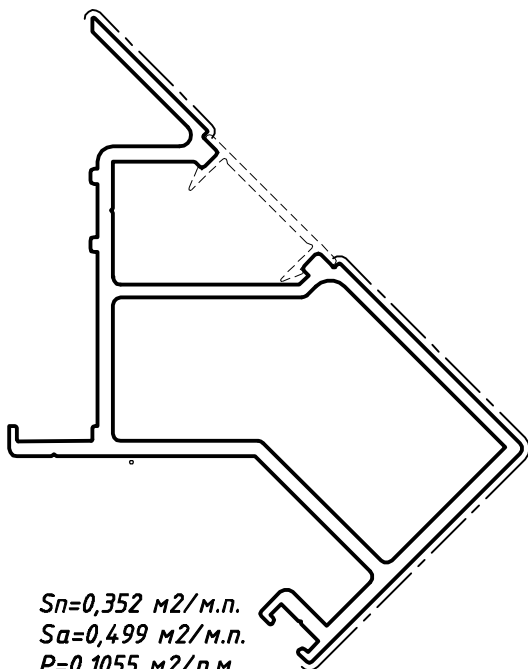
FS50.115.XX



$S_n=0,0430$ м²/м.п.
 $S_a=0,0430$ м²/м.п.
 $P=0,0053$ м²/п.м

Поворотный элемент (135°)

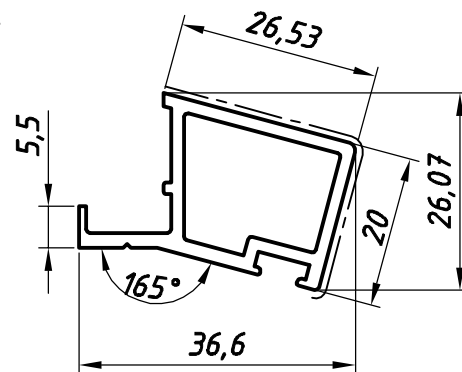
FS50.118.XX



$S_n=0,352$ м²/м.п.
 $S_a=0,499$ м²/м.п.
 $P=0,1055$ м²/п.м

Поворотный элемент (165°)

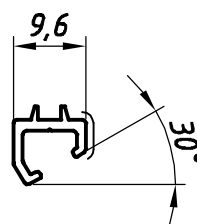
FS50.114.XX



$S_n=0,1330$ м²/м.п.
 $S_a=0,2070$ м²/м.п.
 $P=0,0464$ м²/п.м

Поворотный профиль (30°)

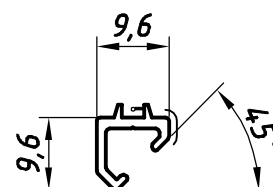
FS50.116.XX



$S_n=0,0510$ м²/м.п.
 $S_a=0,0510$ м²/м.п.
 $P=0,0047$ м²/п.м

Поворотный профиль (45°)

FS50.117.XX



$S_n=0,0520$ м²/м.п.
 $S_a=0,0520$ м²/м.п.
 $P=0,0032$ м²/п.м

----- - основная видимая поверхность профиля.

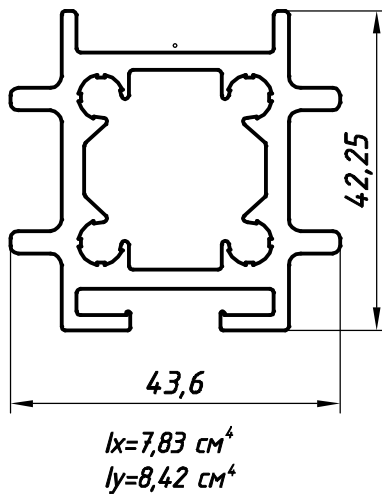
S_n - площадь покраски, м²/п.м.

S_a - площадь анодирования, м²/п.м.

P - площадь основных видимых поверхностей, м²/п.м.

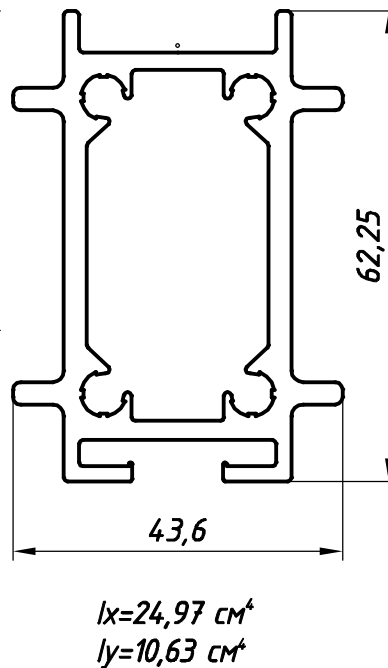
Профиль соединителя
стойки (001)

FS50.041.CD



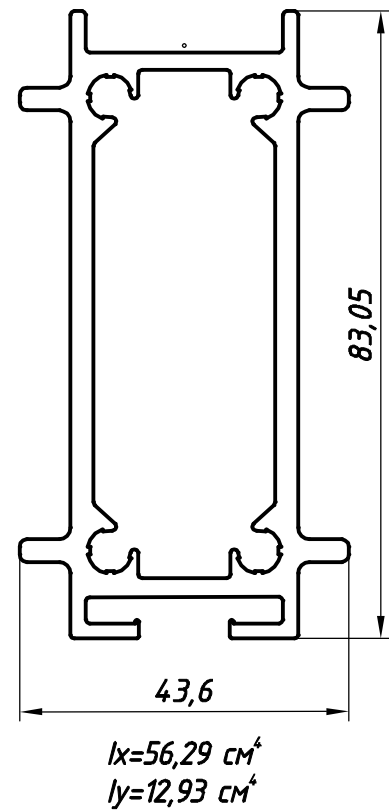
Профиль соединителя
стойки (002)

FS50.042.CD



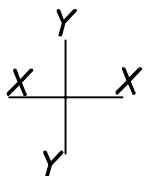
Профиль соединителя
стойки (003)

FS50.043.CD



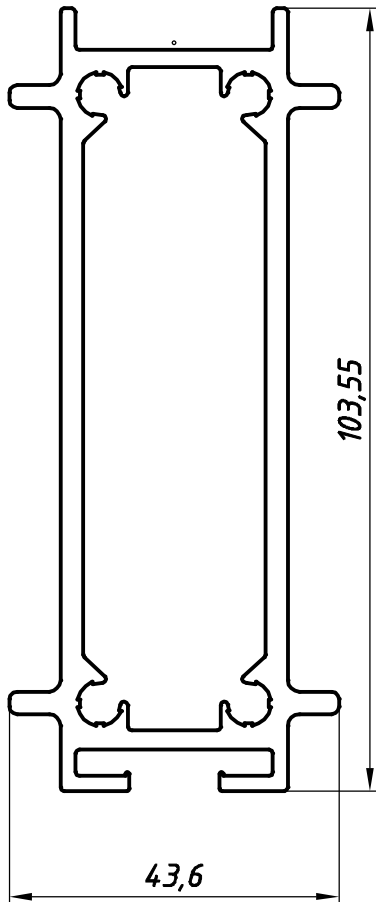
Артикул соединителя	FS50.041.CD	FS50.042.CD	FS50.043.CD
Артикул совместимой стойки	FS50.001.XX	FS50.002.XX	FS50.003.XX

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см⁴.



Профиль соединителя
стойки (004,009,013)

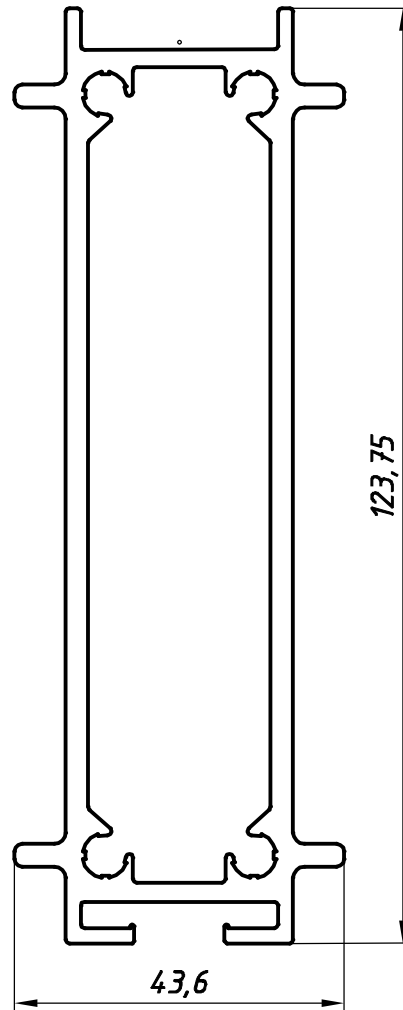
FS50.044.CD



$I_x=103,24 \text{ см}^4$
 $I_y=15,2 \text{ см}^4$

Профиль соединителя
стойки (005,006,008,011)

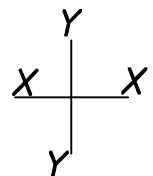
FS50.045.CD



$I_x=167,63 \text{ см}^4$
 $I_y=17,43 \text{ см}^4$

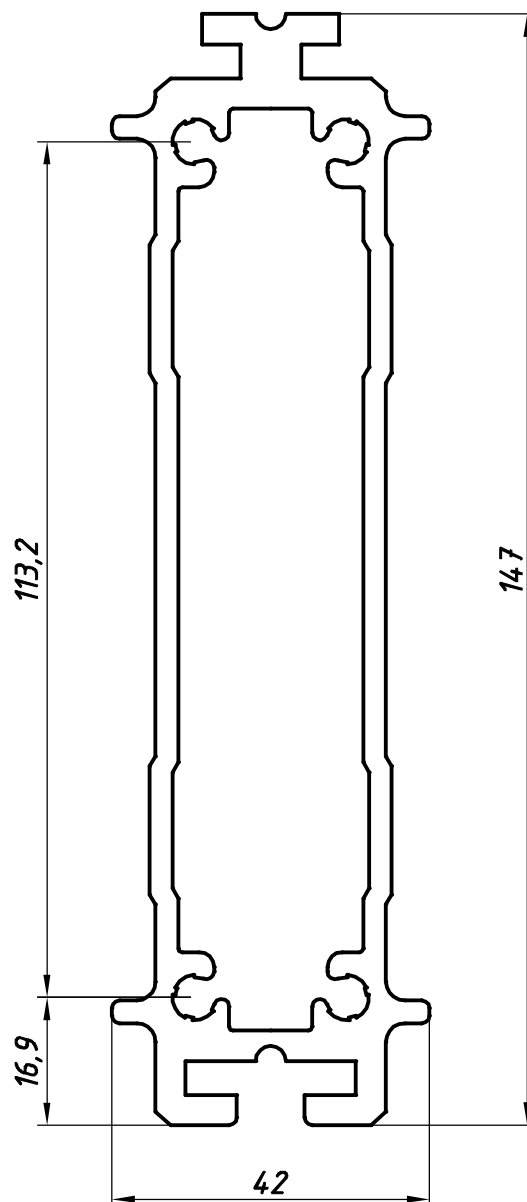
Артикул соединителя	FS50.044.CD	FS50.045.CD
Артикул совместимой стойки	FS50.004.XX, FS50.009.XX, FS50.013.XX	FS50.005.XX, FS50.006.XX, FS50.008.XX, FS50.011.XX

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .



Профиль соединителя
стойки

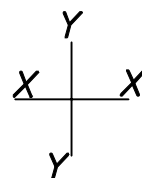
FS50.046.CD



$$I_x = 357,4 \text{ см}^4$$

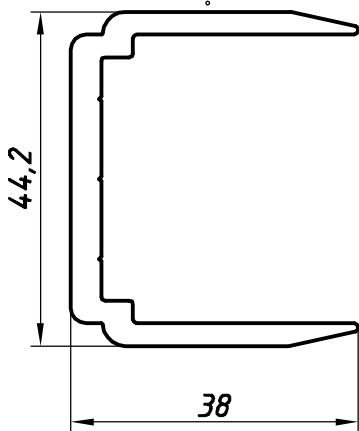
$$I_y = 21,42 \text{ см}^4$$

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см⁴.



Соединитель
(закладная ригельная)

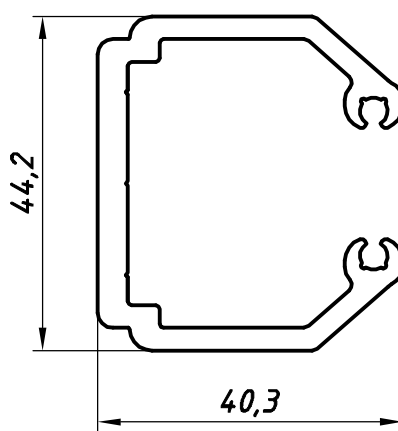
FS50.100.CD



Применение	FS50.022.XX
	FS50.023.XX
	FS50.024.XX
	FS50.025.XX
	FS50.026.XX
	FS50.027.XX
	FS50.032.XX

Соединитель
(закладная ригельная)

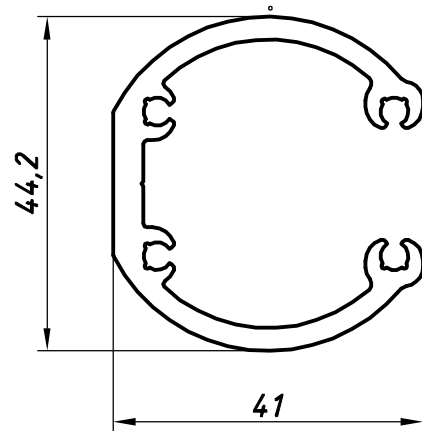
FS50.101.CD



Применение	FS50.022.XX
	FS50.023.XX
	FS50.024.XX
	FS50.025.XX
	FS50.026.XX
	FS50.027.XX
	FS50.032.XX

Соединитель
(закладная ригельная)

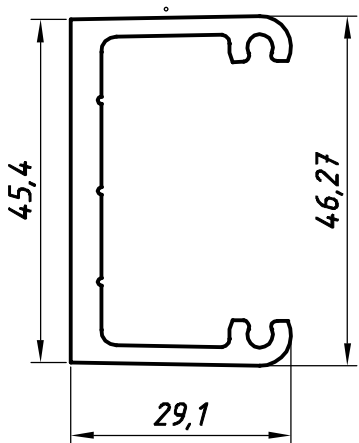
FS50.102.CD



Применение	FS50.022.XX
	FS50.023.XX
	FS50.024.XX
	FS50.025.XX
	FS50.026.XX
	FS50.027.XX
	FS50.032.XX

Соединитель
(закладная ригельная)

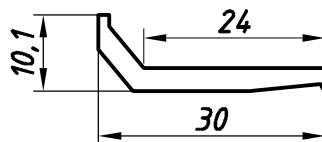
FSL50.057.CD



Применение	FS50.021.XX
	FS50.031.XX

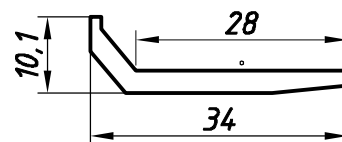
Опора стеклопакета 24мм

FS50.050.CD



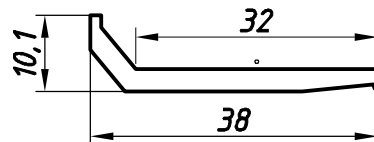
Опора стеклопакета 28мм

FS50.051.CD



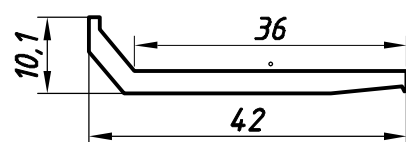
Опора стеклопакета 32мм

FS50.052.CD



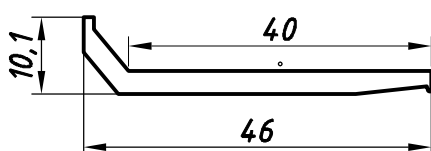
Опора стеклопакета 36мм

FS50.053.CD



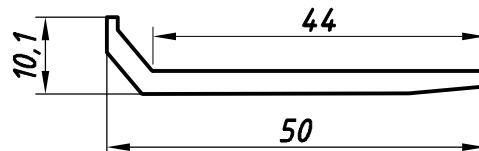
Опора стеклопакета 40мм

FS50.054.CD

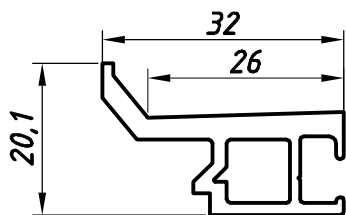


Опора стеклопакета 44мм

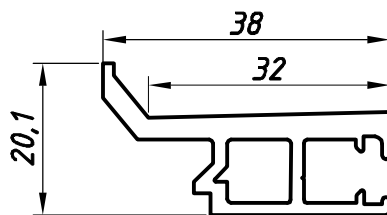
FS50.055.CD



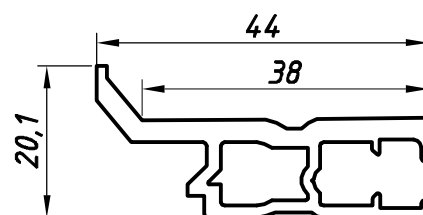
Опора стеклопакета
усиленная 26 мм
FS50.130.CD



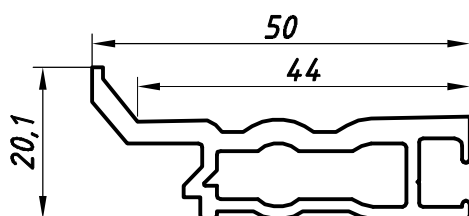
Опора стеклопакета
усиленная 32 мм
FS50.131.CD



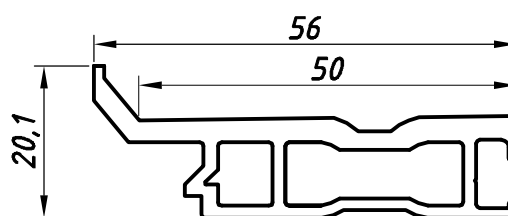
Опора стеклопакета
усиленная 38 мм
FS50.132.CD



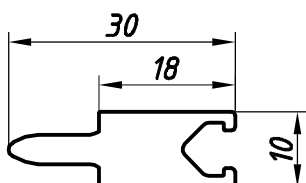
Опора стеклопакета
усиленная 44 мм
FS50.133.CD



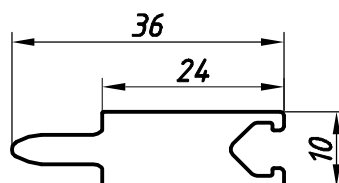
Опора стеклопакета
усиленная 50 мм
FS50.134.CD



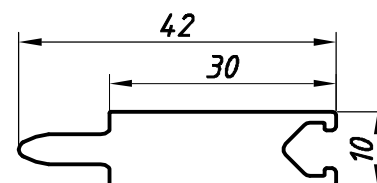
Держатель оси опоры
стеклопакета 18 мм
FS50.140.CD



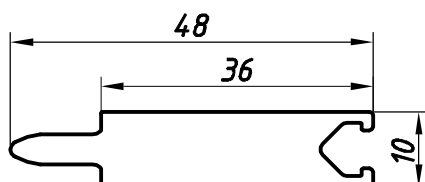
Держатель оси опоры
стеклопакета 24 мм
FS50.141.CD



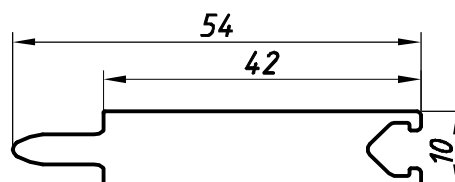
Держатель оси опоры
стеклопакета 30 мм
FS50.142.CD



Держатель оси опоры
стеклопакета 36 мм
FS50.143.CD



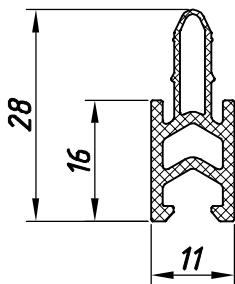
Держатель оси опоры
стеклопакета 42 мм
FS50.144.CD



Пластмассовые профили

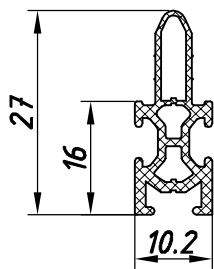
Термовставка (16 мм)

P01.001



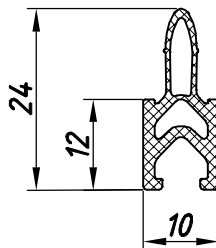
Термовставка (16 мм)

P01.002



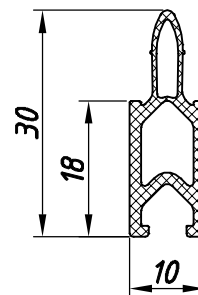
Термовставка (12 мм)

P01.010



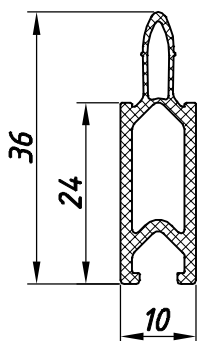
Термовставка (18 мм)

P01.011



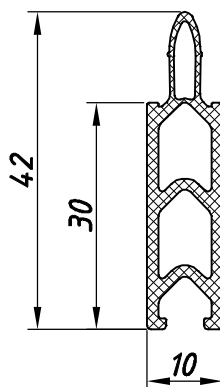
Термовставка (24 мм)

P01.012



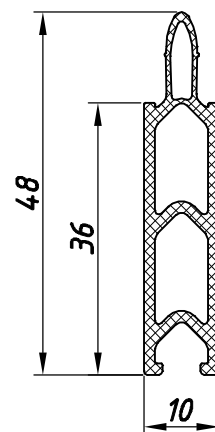
Термовставка (30 мм)

P01.013



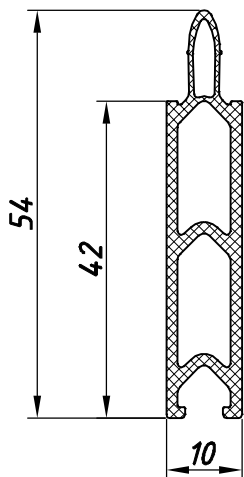
Термовставка (36 мм)

P01.014



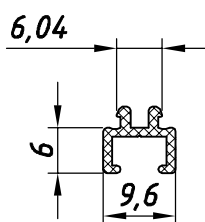
Термовставка (42 мм)

P01.015



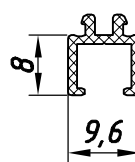
Профиль наборный (6 мм)

P01.101



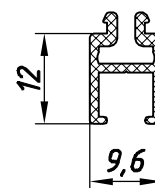
Профиль наборный (8 мм)

P01.102



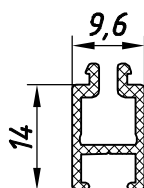
Профиль наборный (12 мм)

P01.103



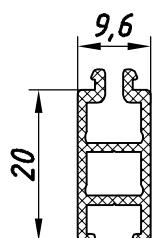
Профиль наборный (14 мм)

P01.104



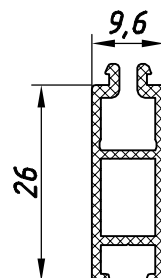
Профиль наборный (20 мм)

P01.105



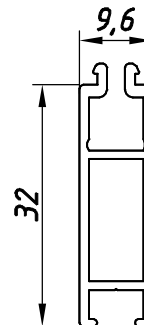
Профиль наборный (26 мм)

P01.106



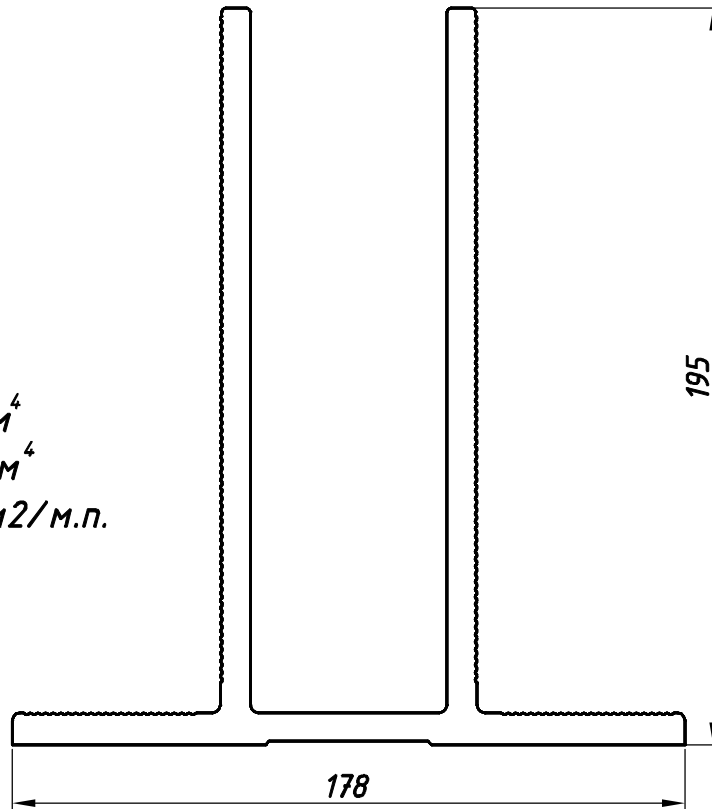
Профиль наборный (32 мм)

P01.107



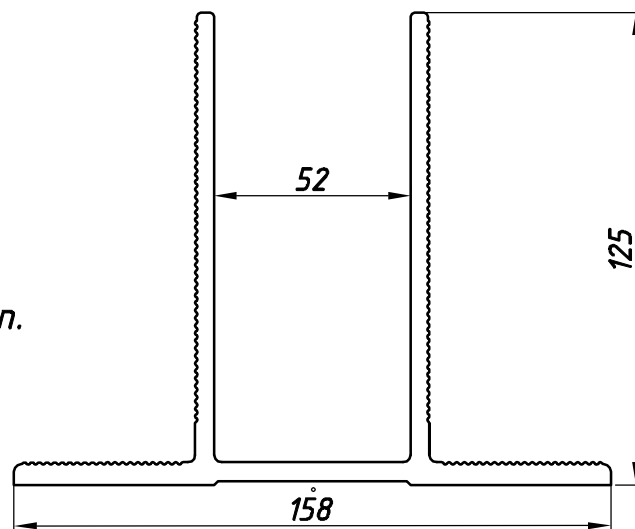
Профиль кронштейна 195 мм
FS50.080.CD

$I_x=1746,7 \text{ см}^4$
 $I_y=644,63 \text{ см}^4$
 $S_n=120,14 \text{ м}^2/\text{м.п.}$

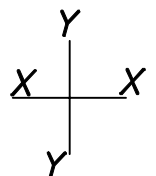


Профиль кронштейна 125 мм
FS50.081.CD

$I_x=323,0 \text{ см}^4$
 $I_y=276,96 \text{ см}^4$
 $S_n=85,59 \text{ м}^2/\text{м.п.}$

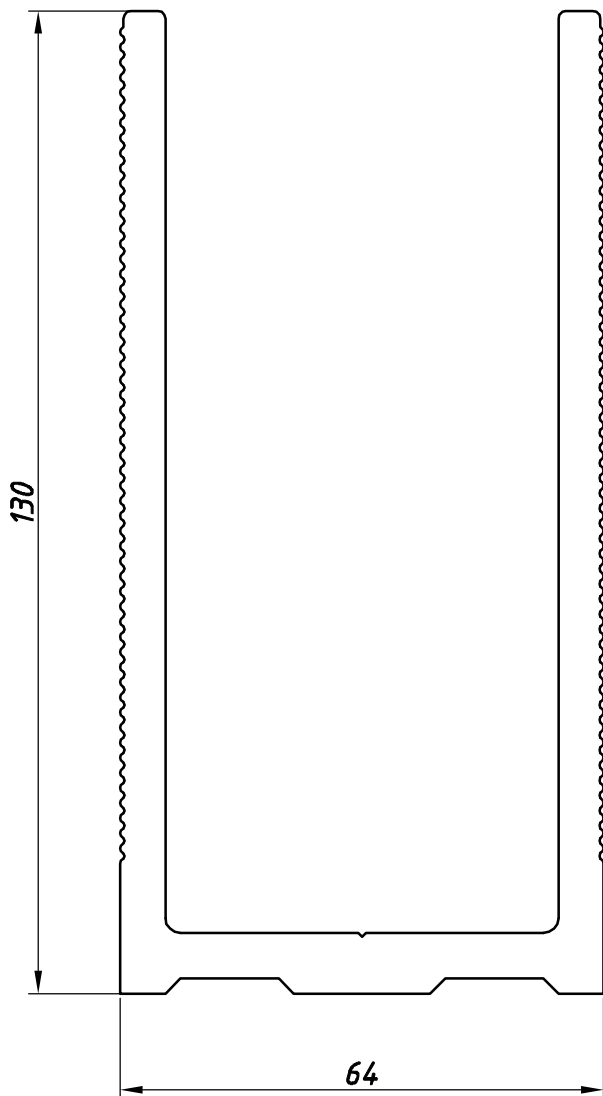


I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .
 S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м.}$



Профиль кронштейна 130 мм

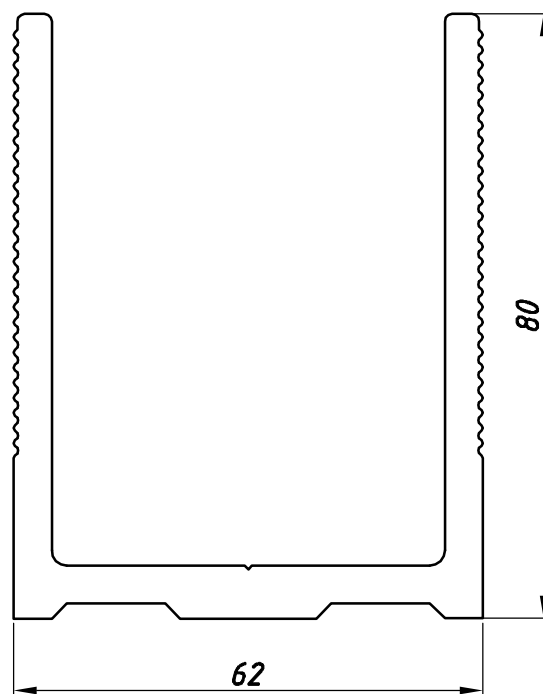
FS50.082.CD



$I_x = 315,72 \text{ см}^4$
 $I_y = 132,41 \text{ см}^4$
 $S_n = 67,56 \text{ м}^2/\text{м.п.}$

Профиль кронштейна 80 мм

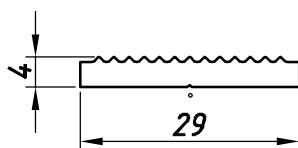
FS50.083.CD



$I_x = 68,56 \text{ см}^4$
 $I_y = 68,13 \text{ см}^4$
 $S_n = 45,21 \text{ м}^2/\text{м.п.}$

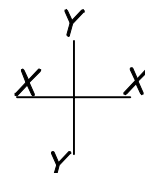
Профиль стопора

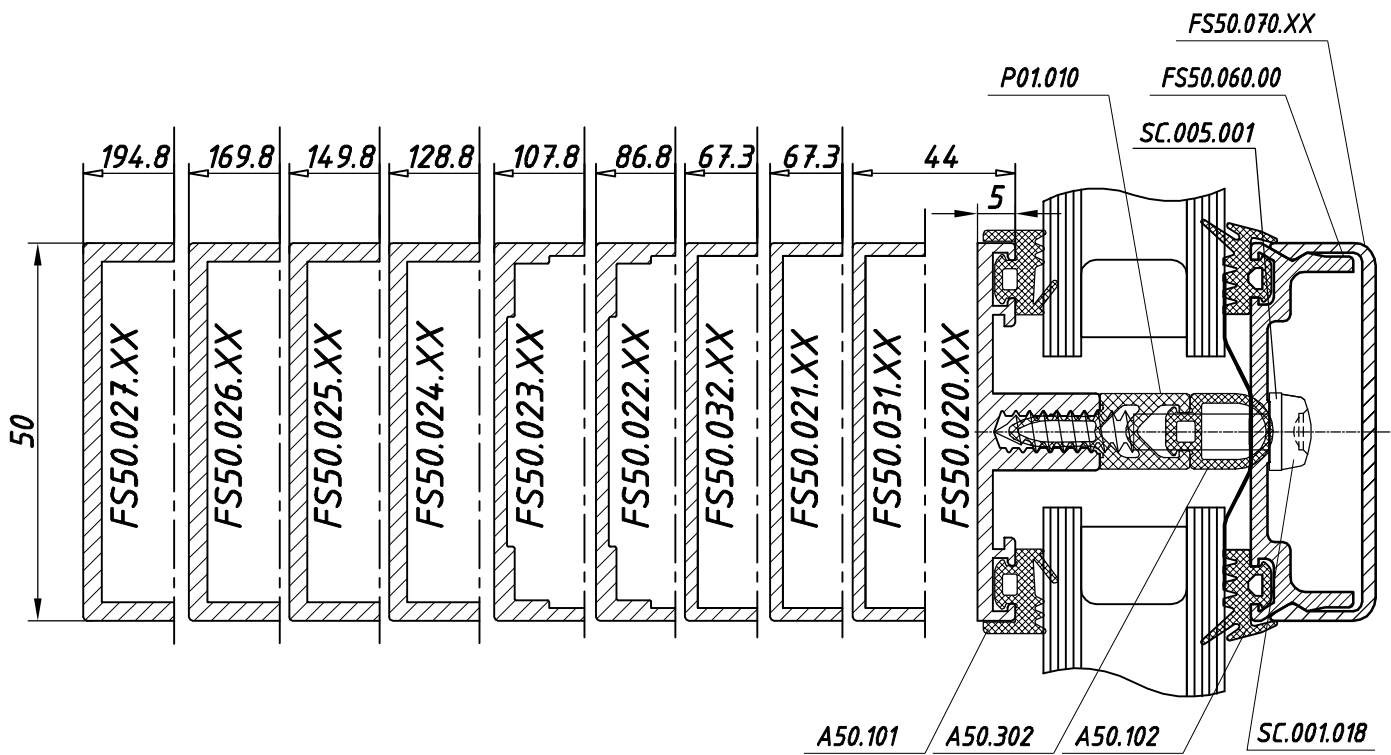
FS50.084.CD



$I_x = 0,113 \text{ см}^4$
 $I_y = 0,714 \text{ см}^4$

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .
 S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м.}$





Ряд стоек

